

ГОДИШЕН ДОКЛАД
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДЕЙНОСТИТЕ ПО КОМПЛЕКСНО
РАЗРЕШИТЕЛНО №102-Н2/2013
за 2018 година

МАРТ 2019 г.

1. Уводна част

- **Наименование на инсталацията/инсталациите за която/които е издадено комплексното разрешително**

Преди изпълнение на Условие 3.4.

Инсталация, която попада в Приложение № 4 към ЗООС

2. Инсталация за производство на олово и оловни сплави, включваща:

- **Модул Топене** – Топене на оловосъдържащи отпадъци в късобарабани пещи КБП-1 и КБП-2 до получаване на сурово олово – т. 2.5. „а“ от Приложение № 4 към ЗООС;

- **Модул Рафиниране и сплавяне** – Топене на оловни отпадъци и сурово олово с последващо рафиниране и сплавяне до получаване на рафинирано олово и оловни сплави в 4 бр. рафинационни котли (РК 1, РК 2, РК 3 и РК 4) – т. 2.5 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС.

Преди изпълнение на Условие 3.6.

Инсталации, които не попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС

1. Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии, включваща:

- съоръжения за трошене, сепариране на получените компоненти, десулфатизация и кристализация до получаване на натриев сулфат

След изпълнение на Условие 3.4.

Инсталация, която попада в Приложение № 4 към ЗООС

2. Инсталация за производство на олово и оловни сплави, включваща:

- **Модул Топене** – Топене на оловосъдържащи отпадъци в късобарабани пещи КБП-1 и КБП-2 до получаване на сурово олово – т. 2.5. „а“ от Приложение № 4 към ЗООС;

- Инсталация за производство на сребро с чистота 95%

- **Модул Рафиниране и сплавяне** – Топене на оловни отпадъци и сурово олово с последващо рафиниране и сплавяне до получаване на рафинирано олово и оловни сплави в 4 бр. рафинационни котли (РК 1, РК 2, РК 3 и РК 4) – т. 2.5 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС.

След изпълнение на Условие 3.6.

Инсталации, които не попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС

2. Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии, включваща:

- съоръжения за трошене, сепариране на получените компоненти, десулфатизация и кристализация до получаване на натриев сулфат

2. Инсталация за механична преработка на вторични продукти, включваща:

- съоръжения за вторична обработка на отпадъчна пластмаса до получаване на полипропиленов гранулат.

Забележка: *Инсталацията за механична преработка на вторични продукти и Инсталацията за производство на сребро с чистота 95% не са изградени въведени в експлоатация към настоящия момент. Поради тази причина за тях не се посочват данни в настоящия доклад.*

- Адрес по местонахождение на инсталацията

„Ел Бат” АД

Адрес: гр. Долна баня, Област Софийска, местност Съръмеше, кв. 121

тел./факс –(+359) 7142 44 29, електронна поща – ecology@elbat.bg

- Регистрационния номер на комплексно разрешително, дата на подписване и дата на влизане в сила на комплексното разрешително

Комплексно разрешително: № 102-Н2/2013г.

- Дата на подписване: 22.05.2013г.;
- Дата на влизане в сила: 06.06.2013г.
- Дата на актуализация: 14.08.2017г.
- Влизане в сила на актуализацията: 05.09.2017г.
- Оператор на инсталацията, притежател на комплексното разрешително

„Ел Бат” АД

- Адрес, телефон, факс и e-mail на собственика/оператора

Адрес: 2040 гр. Долна баня, Софийска област, местност Съръмеше, кв. 121

Тел.: (+359) 887 967 663;

Факс: (+359) 7142 44 29

e-mail: office@elbat.bg

Лице за контакти

Светла Югова

- Адрес, телефон, факс и e-mail на лицето за контакти

Адрес: 2040 гр. Долна баня, Софийска област, местност Съръмеше, кв. 121

Тел.: (+359) 0884 814 525

Факс: (+359) 7142 44 29

e-mail: ecology@elbat.bg

- **Кратко описание на всяка от дейностите/процесите, извършвани в инсталацията/инсталациите**

Производствената дейност на „Ел Бат” АД е ситуирана на площадка собственост на Дружеството с площ от 36.726 декара, която се намира в местността Саръмеше, на 3 км от гр. Долна Баня по пътя за с. Пчелин.

Инсталация, която попада в Приложение 4 на ЗООС.

ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ОЛОВО И ОЛОВНИ СПЛАВИ,
включваща:

Модул „Топене“ – Топене на оловосъдържащи отпадъци в късобарабанны пеци КБП-1 и КБП-2 до получаване на сурово олово – т. 2.5 „а“ от Приложение № 4 към ЗООС

Модулът се състои от две късо-барабанны пеци (КБП1 и КБП2) отоплявани с газ-кислородни горелки, оборудвани с газоходни системи с циклон, искрогасителни камери и ръкавни филтри с импулсна регенерация на тъканта, предназначени за фино почистване от прах от отпадъчните газове.

В КБП-1 и КБП-2 в режим на редукиционно топене се преработват несъдържащи сяра оловни отпадъци като оксидни оловни пепели и пасти получени от работата на Инсталацията за предварително третиране на отпадъчни акумулатори. Също така се използват и за топене на метални решетки, оборотни полупродукти и отпадъци от собственото производство като шликери и Харис-окиси от рафинацията на олово и производството на оловни сплави (т. нар. „оловни дроси от първо топене“), уловените и рециклирани прахове от камера, циклон и ръкавни филтри. Преработката на тези твърди отпадъци като „вътрешни оборотни продукти“ има за резултат повишаване общата степен на извличане на оловото до стойност над 95%. Общият капацитет за двете пеци е 50 тона/24 ч.

Десулфатизирания оловосъдържащ материал, получен при работата на Инсталацията за предварително третиране на излезли от употреба акумулаторни батерии е основната суровина за работата на Късобарабанната пещ. В съоръжението могат да се преработват и други оловосъдържащи материали като олово отпадък, прахове и дроси, получавани от работата на рафинационните котли към Модул Рафиниране. Тук металът се извлича чрез извършване на дейност с код R4 - рециклиране или възстановяване на метали и метални съединения до получаване на сурово олово.

Полученото олово блок е предназначено за рафиниране и сплавяне в модул „Рафиниране“.

Модул Рафиниране и сплавяне - Топене на оловни отпадъци и сурово олово с последващо рафиниране и сплавяне до получаване на рафинирано олово и оловни сплави в 4 бр. рафинационни котли - т. 2.5 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС

Рафинационният котел за претопяване и рафиниране на вторично олово е предназначен за преработването на нестандартно метално олово като блок или разливъци с неправилна форма, чист едрокъсов оловен скрап от листа, плочи, тръби и др., с цел осредняване на метала по химически състав и довеждането му до определена марка чисто олово или сплав.

Този модул съдържа следните основни елементи: рафинационни котли 4 бр. - с прилежащите им устройства и механизми (за разбъркване на ваната, за леене на метала, за измерване на температурата, подвижни капади над ваната и връзки към

аспирационната система и ръкавен филтър), аспирационна смукателна система, пречиствателно съоръжение (ръкавен филтър) за почистване от прах на газовете от ваните на котлите.

Нагриването е индиректно като топлинната мощност на всяка едно от горелките и 1 000 kW. Горивото е природен газ с окислител кислород от въздуха.

Рафинирането на оловото е циклична операция, която се състои от две операции - "обезмедяване" и "омекотяване".

При преработване на "вторични" суровинни ресурси (олово съдържащи отпадъци и полупродукти), в зависимост от техния генезис, могат да бъдат съкратени някои от рафинационните операции. Целта е претопяване и осредняване на оловото до дефинирана по състав партида блоков метал, извършване на частична рафинация, с която да се понижи съдържанието на примеси (главно антимон и калай) във вторичното олово до допустимите от стандарта стойности. Така рафинирането на оловото се свежда само до процеса "омекотяване" (т. нар. Харис-процес или окислително рафиниране – селективно окисляване с кислород), при което се отстраняват примесите антимон, калай и арсен.

Крайните продукти получени от работата на Инсталацията са олово и оловни сплави.

Инсталация, която не попада в приложение 4 на ЗООС

ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ НА ИЗЛЕЗЛИ ОТ УПОТРЕБА ОЛОВНИ АКУМУЛАТОРНИ БАТЕРИИ, включваща съоръжения за трошене, сепариране на получените компоненти, десулфатизация и кристализация до получаване на натриев сулфат.

Модул I: Разкомплектоване на оловно-кисели акумулаторни батерии и сепариране на компонентите им (сярнокисел електролит, метални детайли, оловна паста, пластмаси). Като технологични съоръжения се използват:

- Приеман бункер за акумулаторните батерии;
- Комплектно оборудване за разкомплектоване на акумулаторните батерии и сепариране на компонентите им, с аспирационна система и мокро почистване на газовите потоци;
- Оборудване за събиране и филтруване на електролита;

Модул II: Десулфатизация на оксидно-сулфатната оловна паста. Като оборудване за десулфатизация на оксидно-сулфатната оловна паста, чрез добавка на необходимите реагенти, се използват резервоари с механично разбъркване, автоматична филтърпреса.

Модул III: Кристализация на безводен натриев сулфат чрез вакуум-изпарителна кристализация. Като краен търговски продукт се получава натриев сулфат.

Забележка 1: *Инсталацията за механична преработка на вторични продукти не е изградена и въведена в експлоатация към настоящия момент. Поради тази причина за нея не се посочват данни в настоящия доклад.*

Забележка 2: *Инсталацията за производство на сребро с чистота 95% не е изградена и въведена в експлоатация към настоящия момент. Поради тази причина за нея не се посочват данни в настоящия доклад.*

• **Производствен капацитет на инсталацията/инсталациите**
Инсталация, която попада в Приложение 4 на ЗООС.

№	Инсталация, попадаща в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС	Позиция на дейността, Приложение №4 на ЗООС	Капацитет
1.	Инсталация за производство на олово и оловни сплави, включваща:		15 000 t/y
	- Модул Топене - Топене на оловосъдържащи отпадъци в късобарабани пещи КБП-1 и КБП-2 до получаване на сурово олово;	т. 2.5. „а“	50 t/24 h рафинирано олово и оловни сплави
	- Модул Рафиниране и сплавяне - Топене на оловни отпадъци и сурово олово с последващо рафиниране и сплавяне до получаване на рафинирано олово и оловни сплави в 4 бр. рафиниционни котли (РК 1, РК 2, РК 3 и РК4)	т. 2.5. „б“	

Количеството произведена продукция за периода от 01.01.2018 год. до 31.12.2018г. е както следва:

№	Инсталация, попадаща в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС	Позиция на дейността, Приложение №4 на ЗООС	Годишното количество произведена продукция за 2018 год.
1.	Инсталация за производство на олово и оловни сплави, включваща:		14 913,060 t/y
	- Модул Топене - Топене на оловосъдържащи отпадъци в късобарабани пещи КБП-1 и КБП-2 до получаване на сурово олово;	т. 2.5. „а“	47,952 t/24 h рафинирано олово и оловни сплави
	- Модул Рафиниране и сплавяне - Топене на оловни отпадъци и сурово олово с последващо рафиниране и сплавяне до получаване на рафинирано олово и оловни сплави в 4 бр. рафиниционни котли (РК 1, РК 2, РК 3 и РК 4)	т. 2.5. „б“	

Работните часове на Инсталацията за производство на олово и оловни сплави за 2018 г. са 3007.

Инсталация, която не попада в Приложение № 4 към ЗООС

1. Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии, включваща – съоръжения за трошене, сепариране на получените компоненти, десулфатизация и кристализация до получаване на натриев сулфат.”

№	Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС	Капацитет
1.	Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии, включваща: - съоръжения за трошене, сепариране на получените компоненти, десулфатизация и кристализация до получаване на натриев сулфат;	30 000 t/y преработени отпадъчни акумулатори (80 t/24 h)
2.	Инсталация за механична преработка на вторични продукти, включваща: - съоръжения за вторична обработка на отпадъчна пластмаса до получаване на полипропиленов гранулат.	3000 t/y отпадъчна пластмаса (8,4 t/24 h)

Количеството преработени отпадъчни акумулатори за периода от 01.01.2018 год. до 31.12.2018г. е както следва:

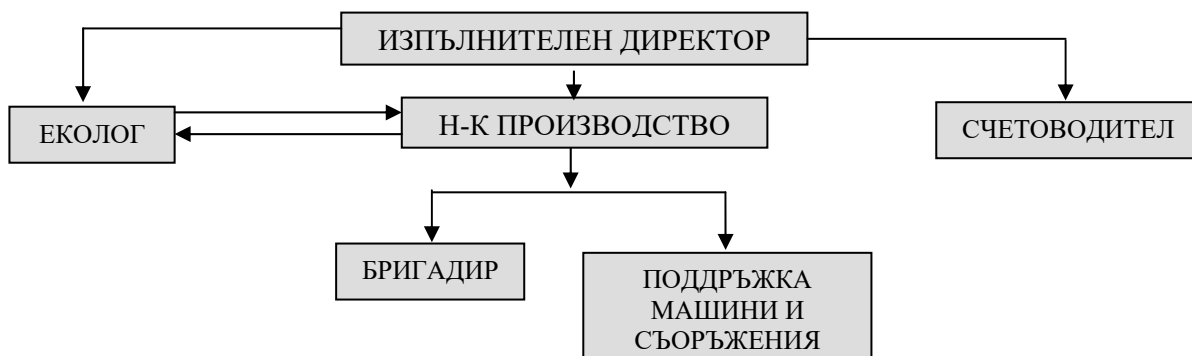
№	Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС	Годишно количество преработени отпадъчни акумулатори за 2018 год.
1.	Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии, включваща: - съоръжения за трошене, сепариране на получените компоненти, десулфатизация и кристализация до получаване на натриев сулфат;	21 529,680 t/y преработени отпадъчни акумулатори (75,543 t/24 h)

Работните часове на Инсталацията за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии за 2018 г. са 6 448.

Забележка 1: Инсталацията за механична преработка на вторични продукти не е изградена и въведена в експлоатация към настоящия момент. Поради тази причина за нея не се посочват данни в настоящия доклад.

Забележка 2: Инсталацията за производство на сребро с чистота 95% не е изградена и въведена в експлоатация към настоящия момент. Поради тази причина за нея не се посочват данни в настоящия доклад.

- **Организационна структура на фирмата, отнасяща се до управлението на околната среда**



- **РИОСВ на чиято територия е разположена инсталацията**

Регионална инспекция по околна среда и води – София

- **Басейнова дирекция, на чиято територия е разположена инсталацията**

Басейнова дирекция – Източно-беломорски район – гр. Пловдив

2. Система за управление на околната среда

- **Структура и отговорности**

В изпълнение на условията в комплексното разрешително дружеството е определило отговорници, които да извършват конкретни дейности по изпълнение на условията на комплексното разрешително.

- **Обучение**

Предвид потребностите от обучение на персонала се провеждат курсове за опресняване на знанията на отговорните работници и служители, определени за изпълнението на инструкциите в КР.

- **Обмен на информация**

На площадката има актуален списък на лицата отговорни за изпълнение на условията в разрешителното, където са включени имена, длъжност, местоположение на работното място и телефон за контакт. Информацията е достъпна при извършване на проверка по комплексното разрешително.

На площадката има изготвен актуален списък на компетентните органи, които трябва да бъдат уведомявани съгласно условията на разрешителното, техните адреси и начини за контакт.

- **Документиране**

Фирмата има изготвен списък на нормативната уредба по ОС, регламентираща работата на инсталацията и се съхранява на площадката от съответните отговорни лица на електронен и хартиен носител.

Актуалните документи, свързани с изпълнението на условията в КР се намират на разположение на персонала и отговорните лица, които ги прилагат. Има списък на лицата, получили актуален документ свързан с изпълнението на условията в КР.

- **Управление на документите**

Съгласно изготвената инструкция екипът отговорен за изпълнение на условията в КР следи за промените в нормативната уредба, актуализира и довежда до знанието на отговорните лица.

- **Оперативно управление**

Изготвени са необходимите инструкции за експлоатация и поддръжка в съответствие с изискванията на разрешителното.

- **Оценка на съответствие, проверка и коригиращи действия**

Фирмата прилага писмени инструкции за мониторинг на техническите и емисионни показатели съгласно условията в КР. Прилагат се писмени инструкции за периодични оценки на съответствията със стойностите на емисионните и технически показатели с определените в КР.

- **Предотвратяване и контрол на аварийните ситуации**

Изготвени са и се прилагат писмени инструкции за предотвратяване и контрол на аварийните ситуации.

- **Записи**

Документират се и се съхраняват :

- Данните от наблюдението на емисионните и технически показатели и резултатите от оценката на съответствието с изискванията на условията в КР;
- Данните за причините за установяване на съответствията и предприетите коригиращи действия;
- Данните от преразглеждането и/или актуализацията на инструкциите за работа на технологичното оборудване.

Изготвен е списък с документите доказващи съответствие с условията на КР.

- **Докладване**

Изготвя се и се представя ежегодно в РИОСВ годишен доклад за изпълнение дейностите, за които е предоставено КР в определения срок.

Представя се при поискване от компетентните органи допълнителна информация относно изпълнение на условията в КР.

- **Актуализация на СУОС**

След издаване на КР с решение № 102-Н2-И0-А2/2017г. беше преразгледана и актуализирана СУОС в съответствие с изискванията определени в новото решение.

3. Използване на ресурси

3.1. Използване на вода

Издаденото Разрешително за водовземане № 301573/10.10.2006 г. на “Ел Бат” АД е изменено с Решение № 1486/14.09.2012г. В разрешителното е посочен водоизточника, неговото местоположение и ползвател, а именно тръбен кладенец, разположен на територията на имот УПИ I, кв. 121, по плана на гр. Долна баня, м. Съръмеше, с титуляр „Ел Бат” АД. С Решението са направени промени в част „Цел на водовземането”, „Място на водовземане” (направена е корекция в географските координати, а именно: северна ширина $B\ 42^{\circ}19'52,11''$, източна дължина $L\ 23^{\circ}47'23,65''$), променен е и проектния дебит, както и номера на разрешителното – от 301573/0310.2002, следва да се чете Разрешително № 31590628. Дълбочината на кладенеца е 36 м.

Разработени са инструкции за поддръжка и проверка на оборудването, което е основен консуматор на вода за производствени нужди. Монтиран е 1 бр. водомер за измерване на водата.

Документира се информация, която включва:

- годишна консумация на вода за производствени нужди (включително охлаждане) за Инсталация за производство на олово и оловни сплави, тон/продукт
- стойността на годишната норма за ефективност при употребата на производствена вода (включително охлаждане) за Инсталация за производство на олово и оловни сплави, m^3 /единица продукт

Таблица 3.1. Потребление на вода за 2018 година

Източник на вода	Годишно Количество Съгласно КР	Количество За единица Продукт Съгласно КР	Използвано Годишно количество	Използвано Количество За единица продукт	Съответствие
ТК „Булмет Транс – Долна баня”	-	0,02 m^3/t	266 m^3	0,018 m^3/t	ДА

Съгласно отчетените количества използвана вода има съответствие с годишната норма на ефективност, разрешена в комплексното разрешително.

3.2. Използване на електроенергия

Измерването на електроенергията се отчита:

Правят се изчисления за стойността на годишната норма за ефективност при използването на електроенергия. Води се годишен отчет за използваната електроенергия.

Таблица 3.2. Потребление на електроенергия за 2018 година

Електроенергия	Количество за единица Продукт съгласно КР MWh/t	Използвано количество за единица продукт MWh/t	Съответствие
Инсталация за производство на олово и оловни сплави			
Модул Топене - Топене на оловосъдържащи отпадъци в късобарабанни пещи КБП-1 и КБП-2 до получаване на сурово олово	0,06	0,058	ДА
Модул Рафиниране и сплавяне - Топене на оловни отпадъци и сурово олово с последващо рафиниране и сплавяне до получаване на рафинирано олово и оловни сплави в 4 бр. рафинационни котли (РК 1, РК 2, РК 3 и РК 4)	0,02	0,016	ДА

Изразходваната електроенергия за производствени нужди за 2018г. е както следва:

- За Модул Топене – 865 MWh
- За Модул Рафиниране и сплавяне – 240 MWh

3.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива

Таблица 3.3. Потребление на спомагателни материали за 2018 година

Суровина	Годишно количество съгласно КР – t/y	Количество за единица продукт съгласно КР – t/единица продукт	Употребено годишно количество	Количество за единица продукт	Съответствие
Модул Рафиниране и сплавяне					
Олово на блок	-	1,4	0	-	Да
Арсен	-	0,002	26,800	0,0018	Да
Селен	-	0,0035	38,780	0,0026	Да
Антимон	-	0,06	837,200	0,056	Да
Калай	-	0,015	44,620	0,003	Да
Калций	-	0,06	840,120	0,056	Да
Алуминий	-	0,06	184,040	0,012	Да

Спомагателни материали	Годишно количество съгласно КР – t/y	Количество за единица продукт съгласно КР – t/единица продукт	Употребено годишно количество	Количество за единица продукт	Съответствие
Модул Топене					
Na ₂ CO ₃	-	0,075	956,400	0,064	Да
Кокс	-	0,1	1 195,040	0,08	Да

Ca(OH) ₂	-	0,005	45,740	0,003	Да
Мраморно брашно	-	0,005	32,820	0,002	Да
Модул Рафиниране и сплавяне					
NaNO ₃	-	0,005	65,620	0,004	Да
NaOH	-	0,009	101,400	0,007	Да
Елементарна сяра	-	0,0009	7,160	0,0005	Да
Кислород	-	3	39 180	2,63	Да

Таблица 3.4. Потребление на горива за 2018 година

Гориво	Годишно количество съгласно КР – t/y	Количество за единица продукт съгласно КР – t/единица продукт	Употребено годишно количество	Количество за единица продукт	Съответствие
Модул Топене					
Метан	-	65	911 340	61	Да
Кислород	-	90	1 116 920	75	Да
Модул Рафиниране и сплавяне					
Метан	-	22	300 350	20	Да

3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти

Съхранението на суровините, горивата и готовата продукция се осъществява в складове, разрешени с издаденото комплексно разрешително.

Съгласно инструкцията за периодична оценка на съответствие на складовете за съхранение на суровини, горива и готова продукция с експлоатационните изисквания и условията на комплексното разрешително ежесечно е извършван обход на складовете. Не са установени несъответствия.

4. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда

4.1. Доклад по европейския регистър на емисиите на вредни вещества – ЕРЕВВ и PRTR за 2018 година

За входни данни са използвани измерените данни приведени/измерени емисии на вредни вещества от проведените собствени и контролни измервания на емисии вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от неподвижни източници „Ел Бат“ АД гр. Долна баня, отразени в протоколи от изпитване №№ Е 2275 А/03.10.2018г., Е 1853 А/03.09.2018г., Е 2162-1 А/03.10.2018г., Е 2486 А/25.10.2018г., Е 2485 А/25.10.2018г. и Е 2487 А/25.10.2018г. на акредитирана Лаборатория на „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД. Измерените емисии са били в норми.

Като входни данни се използват измерените концентрации на изпитваните параметри в mg/Nm^3 , умножени по средния дебит на газовете от съответните изпускащи устройства: К1, К2, К3, К4 и СА1 и работните часове, през които са изпускани замърсителите.

1. Определяне на въглероден моноксид (CO) за 2018г. – изпускащо устройство К4 към огнища на четири броя рафинационни котли.

П - емисия, приведена, (mg/Nm^3)

D – среден дебит на газовете от изпускащото устройство К4 към огнища на четири броя рафинационни, (Nm^3/h)

E- годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$E = P * D * H / 10^6, \text{kg}/\text{y}$

$E = 30 * 8\,000 * 3\,007 / 10^6 = 721,68 \text{ kg}/\text{y}$

2. Определяне на азотни оксиди (NO_x/NO_2)

2.1. Определяне на азотни оксиди (NO_x/NO_2) за 2018г.- изпускащо устройство К1 към късобарабанна пещ № 1

И - емисия, измерена, (mg/Nm^3)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm^3/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$E = I * D * H / 10^6, \text{kg}/\text{y}$

$E = 7,05 * 48\,000 * 2\,528 / 10^6 = 855,48 \text{ kg}/\text{y}$

2.2. Определяне на азотни оксиди (NO_x/NO_2) за 2018г.- изпускащо устройство К2 към късобарабанна пещ 2

И - емисия, измерена, (mg/Nm^3)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm^3/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$E = I * D * H / 10^6, \text{kg}/\text{y}$

$E = < 2,03 * 48\,000 * 1\,708 / 10^6 = < 166,43 \text{ kg}/\text{y}$

2.3. Определяне на азотни оксиди (NO_x/NO_2) за 2018г. – изпускащо устройство К4 към четири броя рафинационни котли

П - емисия, приведена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = П * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 58,3 * 8\,000 * 3\,007 / 10^6 = 1\,402,46 \text{ kg/y}$$

3. Определяне на емисии от серни оксиди (SO_x/SO_2)**3.1. Определяне на емисии от серни оксиди (SO_x/SO_2) за 2018г. – изпускащо устройство К1 към Късобарабанна пещ 1**

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = И * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 19 * 48\,000 * 2\,528 / 10^6 = 2\,305,54 \text{ kg/y}$$

3.2. Определяне на емисии от серни оксиди (SO_x/SO_2) за 2018г. – изпускащо устройство К2 към Късобарабанна пещ 2

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D – среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = И * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = < 2,82 * 48\,000 * 1\,708 / 10^6 = < 231,19 \text{ kg/y}$$

3.3. Определяне на емисии от серни оксиди (SO_x/SO_2) за 2018г. – изпускащо устройство К4 към четири броя рафинационни котли

П - емисия, приведена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = П * D * H / 10^6 \text{ kg/y}$$

$$E = 4,27 * 8\,000 * 3\,007 / 10^6 = 102,72 \text{ kg/y}$$

4. Определяне на олово и съединенията му (Pb)**4.1 Определяне на олово и съединенията му (Pb) за 2018г. – изпускащо устройство К1 към Късобарабанна пещ 1**

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = И * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 0,206 * 48\,000 * 2\,528 / 10^6 = 25,00 \text{ kg/y}$$

4.2 Определяне на олово и съединенията му (Pb) за 2018г. – изпускащо устройство K2 към Късобарабанна пещ 2

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{kg/y}$$

$$E = 0,887 * 48\,000 * 1\,708 / 10^6 = 72,72 \text{ kg/y}$$

4.3 Определяне на олово и съединенията му (Pb) за 2018г. – изпускащо устройство K3 на аспирационна система към четири броя рафинационни котли

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{kg/y}$$

$$E = 0,626 * 30\,000 * 3\,259 / 10^6 = 44,23 \text{ kg/y}$$

4.4. Определяне на олово и съединенията му (Pb) за 2018г. – изпускащо устройство CA1 Инсталация за предварително третиране на негодни за употреба на оловни акумулаторни батерии

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство (20 000 Nm³/h), (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{kg/y}$$

$$E = 0,343 * 20\,000 * 6\,448 / 10^6 = 44,23 \text{ kg/y}$$

5. Определяне на кадмий и съединенията му (Cd) за 2018г.

5.1. Определяне на кадмий и съединенията му (Cd) за 2018г. – изпускащо устройство K1 към късобарабанна пещ 1

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{kg/y}$$

$$E = < 0,005 * 48\,000 * 2\,528 / 10^6 = < 0,61 \text{ kg/y}$$

5.2. Определяне на кадмий и съединенията му (Cd) за 2018г. – изпускащо устройство K2 към късобарабанна пещ 2

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{kg/y}$$

$$E = 0,009 * 48\,000 * 1\,708 / 10^6 = 0,74 \text{ kg/y}$$

5.3. Определяне на кадмий и съединенията му (Cd) за 2018г. – изпускащо устройство КЗ на аспирационна система към четири броя рафинационни котли

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = < 0,005 * 30\,000 * 3\,007 / 10^6 = < 0,45 \text{ kg/y}$$

6. Определяне мед и съединенията му (изразени като Си) за 2018г.

6.1. Определяне мед и съединенията му (изразени като Си) за 2018г. – изпускащо устройство К1 към късобарабанна пещ 1

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 0,007 * 48\,000 * 2\,528 / 10^6 = 0,85 \text{ kg/y}$$

6.2. Определяне мед и съединенията му (изразени като Си) за 2018г. – изпускащо устройство К2 към късобарабанна пещ 2

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 0,008 * 48\,000 * 1\,708 / 10^6 = 0,66 \text{ kg/y}$$

6.3. Определяне мед и съединенията му (изразени като Си) за 2018г. – изпускащо устройство КЗ на аспирационна система към четири броя рафинационни котли

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 0,006 * 30\,000 * 3\,007 / 10^6 = 0,54 \text{ kg/y}$$

7. Определяне на прах за 2018г.

7.1 Определяне на прах за 2018г. – изпускащо устройство К1 към късобарабанна пещ 1

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = < 1,0 * 48\,000 * 2\,528 / 10^6 = < 121,34 \text{ kg/y}$$

7.2. Определяне на прах за 2018г. – изпускащо устройство К2 към късобарабанна пещ 2

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

Д - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

Е - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

Н - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = < 1,0 * 48\,000 * 1\,708 / 10^6 = < 81,98 \text{ kg/y}$$

7.3 Определяне на прах за 2018г. – изпускащо устройство К3 на аспирационна система към четири броя рафинационни котли

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

Д - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

Е - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

Н - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 1,2 * 30\,000 * 3\,007 / 10^6 = 108,25 \text{ kg/y}$$

7.4 Определяне на прах за 2018г. – изпускащо устройство СА1 Инсталация за предварително третиране на негодни за употреба оловни акумулаторни батерии.

И - емисия, измерена, (mg/Nm³)

Д - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

Е - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

Н - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = I * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 1,4 * 20\,000 * 6\,448 / 10^6 = 180,54 \text{ kg/y}$$

8. Определяне на диоксини и фурани (изразени като WHO PCDD/F TEQ) за 2018г.**8.1. Определяне на диоксини и фурани (изразени като WHO PCDD/F TEQ) за 2018г. - изпускащо устройство К1 към късобарабанна пещ 1**

П - емисия, измерена, (mg/Nm³)

Д - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

Е - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

Н - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = P * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 0,0047 * 10^{-6} * 48\,000 * 2\,528 / 10^6 = 0,57 * 10^{-6} \text{ kg/y}$$

8.2. Определяне на диоксини и фурани (изразени като WHO PCDD/F TEQ) за 2018г. - изпускащо устройство К2 към късобарабанна пещ 2

П - емисия, измерена, (mg/Nm³)

Д - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

Е - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

Н - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$$E = P * D * H / 10^6, \text{ kg/y}$$

$$E = 0,0142 * 10^{-6} * 48\,000 * 1\,708 / 10^6 = 1,16 * 10^{-6} \text{ kg/y}$$

8.3. Определяне на диоксини и фурани (изразени като WHO PCDD/F TEQ) за 2018г. - изпускащо устройство КЗ на аспирационна система към четири броя рафинационни котли

П - емисия, измерена, (mg/Nm³)

D - среден дебит на газовете от изпускащото устройство, (Nm³/h)

E - годишна емисия на замърсителя във въздуха, (kg/y)

H - работни часове в годината, през които е изпускан замърсителя, (h/y)

$E = П * D * H / 10^6$, kg/y

$E = 0,0127 * 10^{-6} * 30\,000 * 3\,007 / 10^6 = 1,15 * 10^{-6}$ kg/y

За входни данни са използвани измерените данни приведени/измерени емисии на вредни вещества от проведените собствени и контролни измервания на емисии вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от неподвижни източници „Ел Бат“ АД гр. Долна баня, отразени в протоколи от изпитване №№ Е 2275 А/03.10.2018г., Е 1853 А/03.09.2018г., Е 2162-1 А/03.10.2018г., Е 2486 А/25.10.2018г., Е 2485 А/25.10.2018г. и Е 2487 А/25.10.2018г. на акредитирана Лаборатория на „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД. Измерените емисии са били в норми.

4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

Изпускащо устройство по пореден №	Източник на отпадъчни газове	Пречиствателно съоръжение	Максимален дебит на газовете (Nm ³ /h)	Височина на изпускащото устройство (m)	Вид на горивото
К 1	КБП 1	Искрогасителна камера, ръкавни филтри, циклон	50 000	14	Природен газ
К 2	КБП 2	Искрогасителна камера, ръкавни филтри, циклон	85 000	14	Природен газ
К 3	Аспирационна система към четири броя рафинационни котли	Ръкавен филтър	35 000	14	-
К 4	Четири броя огнища към четири броя рафинационни котли	-	8 000	14	Природен газ
СА1	Аспирационна система към Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловно кисели акумулаторни батерии	1бр. скрубър	20 000	14	-

Данните са от директни замервания извършени от акредитирана Лаборатория на „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД – протоколи от изпитване №№ Е 2275 А/03.10.2018г., Е 1853 А/03.09.2018г., Е 2162-1 А/03.10.2018г., Е 2486 А/25.10.2018г., Е 2485 А/25.10.2018г. и Е 2487 А/25.10.2018г.

Извършени са измервания на вредните вещества изпускани в атмосферния въздух, както следва:

От изпускащо устройство комин К1 – към късобарабанна пещ 1:

- след пречиствателни съоръжения към КБП 1 искрогасителна камера, ръкавни филтри, циклон (Е 1853 А/03.09.2018г. на акредитирана Лаборатория на „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД)

От изпускащо устройство комин К2 – към късобарабанна пещ 2:

- след пречиствателни съоръжения към КБП 2 искрогасителна камера, ръкавни филтри, циклон (Е 2485 А/25.10.2018г. на акредитирана Лаборатория на „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД)

От изпускащо устройство комин К3 – към Аспирационна система към четири броя рафинационни котли:

- след пречиствателни съоръжения към Аспирационна система към четири броя рафинационни котли ръкавен филтър (Е 2162-1 А/03.10.2018г. и Е 2486 А/25.10.2018г. на акредитирана Лаборатория на „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД)

От изпускащо устройство комин К4 – към четири броя огнища към четири броя рафинационни котли:

- без пречистване (Е 2275 А/03.10.2018г. на акредитирана Лаборатория на „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД)

От изпускащо устройство СА1:

- след пречиствателно съоръжение 1 бр. скрубер към инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии (Е 2487 А/25.10.2018г. на акредитирана Лаборатория на „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД)

През изминалата 2018 година са извършени шест собствени измервания, при които не са констатирани завишени норми на емисии в атмосферния въздух.

Всички емисии на вредни вещества от Инсталациите се изпускат организирано.

Изготвени са и се спазват инструкциите за периодична оценка на наличието на източниците на неорганизираните емисии на площадката.

На производствената площадка на Дружеството и извън нея не се допуска формирането и разпространението на миризми.

До момента в дружеството не са постъпили оплаквания от съседни фирми и граждани за миризми и емисии от интензивно миришещи вещества. Технологичния процес за производството на олово и оловни сплави не е свързан с отделянето на миризми.

Собствените периодични измервания са възложени на акредитирана Лаборатория на СЖС БЪЛГАРИЯ ЕООД при спазване на регламентираните в КР срокове.

Задължително се измерват параметрите на газовите потоци и атмосферния въздух, съгласно чл. 22 от Наредба № 6/26.03.1999г за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

Документират се и се съхраняват резултатите от мониторинга на показателите на емисиите на вредни вещества в отпадъчните газове, изпускани от всички изпускащи устройства.

Документира се и съхранява информация за всички вещества и техните количества свързани с прилагането на ЕРЕВВ.

Документират се и се съхраняват резултатите на мерките за предотвратяване, намаляване на неорганизираните емисии и интензивно миришещи вещества, генерирани от производствената дейност на площадката.

Документират се и се съхраняват постъпилите оплаквания за миризми.

Документират се и се съхраняват резултатите от оценка на съответствието на измерените стойности на контролираните параметри с определените в разрешителното емисионни норми. При доказано превишаване на нормите за допустими емисии, определяме и документираме степента и времевия период от отклонение на нормите, причините за отклонението, както и предприетите коригиращи действия.

4.3. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

От производствената дейност на фирмата не се генерират промишлени отпадъчни води. Площадковите води се третира в локално пречиствателно съоръжение. Поддържа се затворена система в съответствие с Условие 10.1.2.1. на КР. Не се заустват отпадъчни води. Организиран е затворен цикъл, като третираните в локалното съоръжение води се подават в Инсталацията за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии за допълване на системата или се използват за оросяване на площадката.

Прилага се инструкция за периодична проверка и поддръжка на състоянието на канализационната мрежа на площадката на Дружеството, включително установяване на течове и предприемане на коригиращи действия за тяхното отстраняване. Минималния срок за провеждане на проверките е на три месеца. Резултатите се отразяват в протоколи за проверка техническото състояние на канализационната мрежа.

За 2018г. не са регистрирани течове и неизправности по канализационната система.

4.4. Управление на отпадъците

Количеството на производствените отпадъци се отчита веднъж годишно чрез годишни отчети пред ИАОС. За всички отпадъци за заведени отчетни книги, които са заверени от РИОСВ. Прилагат се:

- инструкция за периодична оценка на съответствието на нормите за ефективност при образуването на отпадъци с определените такива в условията на разрешителното;
- инструкция за оценка на съответствието на приемането на отпадъци с определените изисквания в КР на ЕЛ БАТ АД;
- инструкция за периодична оценка на съответствието на предварителното съхраняване с условията на разрешителното, на причините за установените несъответствия и за предприемане на коригиращи действия на ЕЛ БАТ АД;
- инструкция за периодична оценка на съответствието на транспортирането на отпадъците с условията на КР на ЕЛ БАТ АД, на причините за установените несъответствия и за предприемане на коригиращи действия;
- инструкция за периодична оценка на съответствието на оползотворяването, в т.ч. рециклиране на отпадъци с условията на КР на ЕЛ БАТ АД, установяване на причините за несъответствия и за предприемане на коригиращи действия;

- инструкция за периодична оценка на съответствието на обезвреждането на отпадъците с условията на КР на ЕЛ БАТ АД, на причините за установените несъответствия и за предприемане на коригиращи действия;

- инструкция за измерване на образуваните количества отпадъци и изчисление на стойностите на нормите за ефективност в съответствие с условията на КР;

- инструкция за оценка на съответствието на наблюдаваните годишни количества образувани отпадъци и стойностите на норми за ефективност при образуването на отпадъци (само за отпадъците, които се генерират пряко от производствения процес).

Площадките за съхранение на отпадъците се поддържат с подходяща настилка и са оградени от останалата част на производствената площадка.

Имат обозначителни табели с вида и кода на отпадъка. Достъпът е ограничен. Събирането на течните отпадъци се извършва в закрити метални варели доставени на площадките.

На площадките се съхраняват само отпадъците, за събирането, на които са предназначени.

Площадките се поддържат от отговорните лица, които са определени със заповед. Отговорниците оценяват съответствието на площадката с изискванията на КР.

При установяване на несъответствия се предприемат коригиращи действия за привеждане във вид, изискван от КР.

Количествата генерирани отпадъци отговарят на количествата, заложи в комплексното разрешително.

През 2018г. са предадени 122,240 тона производствен отпадък с код 19 12 11* - Други отпадъци (вкл. смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества (полиетилен), както и 16,210 тона отпадък с код 10 04 02* - Дроси и леки шлаки от първия и втория етап на производството.

През отчетния период са предадени 1010,965 тона неопасен отпадък с код и наименование 19 12 04 – пластмаса и каучук, получен от разкомплектоването на оловни НУБА.

4.5. Шум

Един път в рамките на две последователни години, фирмата извършва наблюдение на:

- общата звукова мощност на площадката
- еквивалентни нива на шум в определени точки по границата на площадката
- еквивалентни нива на шум в мястото на въздействие

Основните източници на шум на производствената площадка са:

- технологично оборудване (в т. ч. смукателни вентилатори за отпадъчните газове към изпускащи устройства К1 и К2, и чукова мелница към инсталацията за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии);
- обслужващ транспорт.

Основното технологично оборудване е разположено в едноетажно промишлено хале.

Обслужващият транспорт е от товарни автомобили, използвани за превозване на суровини и спомагателни материали, транспорт на готовата продукция.

Шумовото въздействие върху населените места в района е незначително – най-близко до площадката се намират гр. Долна баня на около 3 км в източна посока и с. Пчелин на около 3,5 км в северозападна посока.

Посочените източници имат отношение към производствената площадка и помещенията, в които са поместени.

Акустичният режим на територията на производствената площадка се формира основно от шума, излъчван от собствените му източници.

Източници на шум извън сградите са транспортните средства.

Съгласно изискванията на Условие 12.1.1. дейностите, извършвани на производствената площадка не трябва да превишават посочените нива на шум:

По границите на производствената площадка:

- дневно ниво - 70 dB(A);
- вечерно ниво - 70 dB(A);
- нощно ниво - 70 dB(A);

В мястото на въздействие (най-близката жилищна зона в населеното място):

- дневно ниво - 55 dB(A);
- вечерно ниво - 50 dB(A);
- нощно ниво - 45 dB(A);

Оплаквания от живущите около площадката за превишаване на шума няма.

През 2018 г. са направени измервания на шумови нива от Изпитвателна лаборатория „LABLAND” към „ЛАБЕКСПЕРТ“ ООД – протоколи от изпитване на нивата на шум в околна среда № № 1/20.08.2018г., 2/20.08.2018г., 3/20.08.2018г.

Данните от протоколите от изпитване показват, че не се констатира превишения от установените норми.

Следващия мониторинг е предвиден за извършване през 2020.

4.6. Опазване на почвата и подземните води от замърсяване

Фирмата има разработен план за мониторинг на почвите.

През 2012 г. са взимани проби и е правен анализ на почвите за определяне базовото състояние. Периодичността на провеждане на собствен мониторинг е в съответствие с Условие 13.1.2.2 и е веднъж на 10 години.

Предидния собствен мониторинг е извършен през 2017г.

В съответствие с условие 8 от разрешително за водоползване № 301573/10.10.2006г., актуализирано с решение № 1486/14.09.2012г. на директора на БД-ИБР, е извършен химичен анализ на добиваната вода от тръбния кладенец на споменатото разрешително. Издаден е протокол от изпитване № 7003/23.01.2018г. на Дирекция изпитвателна лаборатория Евротест – Контрол ЕАД.

Съгласно условие 13.3.2 провеждането на собствен мониторинг на подземните води е веднъж на 5 години. Последният собствен мониторинг на подземните води на

площадката на „Ел Бат“ АД е проведен през 2017г. Следващия собствен мониторинг ще бъде проведен през 2022 г.

Изготвени са и се прилагат инструкции за периодични проверки за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито, установяване на причините и отстраняване на течовете.

Разработени са и се прилагат инструкции за:

- Периодична проверка за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито, установяване на причините и отстраняване на течовете;
- Отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества върху производствената площадка (включително и в обвалованите зони) на ЕЛ БАТ АД;
- за периодична оценка на съответствието на концентрациите на вредни вещества в подземните води с определените в КР № 102-Н2/2013, установяване на причините за несъответствие и предприемане на коригиращи действия.

За установените разливи се води Дневник с данни за датата за установяване на разлива, причина за разлива, неговата площ, състав и количество на замърсители, предприетите мерки за установяване на разлива и последствията от него.

През 2018г. не са установени разливи на вредни и опасни вещества на територията на производствената площадка.

5. Доклад по инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР /ИППСКУР/

През отчетния период не са извършвани дейности за привеждане в съответствие с условията на КР, поради липса на необходимост.

6. Прекратяване на работата на инсталациите или на части от тях

През отчетния период не са предприети действия за прекратяване на работата на инсталации или на части от тях. Не е изготвен план за прекратяване дейността на инсталациите или части от тях. Налична е инструкция за пускане и спиране на инсталациите и/или на части от тях.

7. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения

7.1. Аварии

Предприятието не подлежи на издаване на разрешително по чл. 104 от ЗООС.

В определения срок е изготвен План за действия при бедствия, аварии и катастрофи.

Изготвени са и се прилагат инструкции и мерки за ограничаване или ликвидиране на последствията от аварии и катастрофи. Води се документация която се съхранява на площадката и представя при поискване от компетентните органи.

През отчетния период няма регистрирани аварийни ситуации и инциденти свързани със замърсяване на околната среда.

7.2. Оплаквания и/или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР

За отчетния период няма постъпили оплаквания.

ДЕКЛАРАЦИЯ

Удостоверявам верността, точността и пълнотата На представената информация в Годишния доклад за изпълнение на дейностите за които е предоставено комплексно разрешително № 102-Н2/2013 г. на Инсталация за производство на олово и оловни сплави, оператор „ЕЛ БАТ” АД.

Не възразявам срещу предоставянето от страна на РИОСВ, ИАОС и МОСВ на копия от този доклад на трети лица.

Подпис:.....

Дата:.....

Име на подписващия: НИКОЛАЙ БАЖЛЕКОВ

Длъжност в организацията: ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ТАБЛИЦИ

Таблица 1. Замярсители по ЕРЕВВ и PRTR

№.	CAS номер	Замярсител	Емисионно прагове (колона 1)			Праг за пренос на замярсител и извън площ. (колона 2) кг/г.	Праг за производство, обработка или употреба (колона 3) кг/г.
			във въздух (колона 1а) кг/г.	във води (колона 1б) кг/г.	В почва (колона 1с) кг/г.		
1#	74-82-8	Метан (CH ₄)	100 000	-	-	-	*
2#	630-08-0	Въглероден оксид (CO)	500 000	-	-	-	*
			- (722) М				
3#	124-38-9	въглероден диоксид (CO ₂)	100 милиона	-	-	-	*
4#		Хидро-флуоро-въглероди (HFCs)	100	-	-	-	*
5#	10024-97-2	Диазотен оксид (N ₂ O)	10 000	-	-	-	*
6#	7664-41-7	Амоняк (NH ₃)	10000	-	-	-	10000
7#		ЛОС без метан (NMVOC)	100000	-	-	-	*
8#		Азотни оксиди (NO _x /NO ₂)	100 000		-	-	*
			- (2 424) М				
9#		Терфлуоровъглероди (PFCs)	100	-	-	-	*
10#	2551-62-4	Серен хексафлуорид (SF ₆)	50	-	-	-	*
11#		Серни оксиди (SO _x /SO ₂)	150 000	-	-	-	*
			- (2 639) М	-	-	-	*
12#		Общ азот	-	50000	50000	10000	10000
13#		Общ фосфор	-	5000	5000	10000	10000
14#		Хидрохлорофлуоро-въглероди (HCFCs)	1	-	-	100	10000
15#		Хлорофлуоро-въглероди (CFCs)	1	-	-	100	10000
16#		Халогенни въглеводороди	1	-	-	100	10000
17#	7440-38-2	Арсен и съединенията му (като As)	20	5	5	50	50
18#	7440-43-9	Кадмий и съединенията му (като Cd)	10	5	5	5	5
			- (2) М				
19#	7440-47-3	Хром и съединенията му (като Cr)	100	50	50	200	10000
20#	7440-50-8	Мед и съединенията му (като Cu)	100	50	50	500	10000

			- (2) М		-	-	-
21#	7439-97-6	Живак и съединенията му (като Hg)	10	1	1	5	5
22#	7440-02-0	Никел и съединенията му (като Ni)	50	20	20	500	10000
23#	7439-92-1	Олово и съединенията му (като Pb)	200	20	20	50	50
			- (198) М				
24#	7440-66-6	Цинк и съединенията му (като Zn)	200	100	100	1000	10000
25	15972-60-8	Алахлор	-	1	1	5	10000
26	309-00-2	Алдрин	1	1	1	1	1
27	1912-24-9	Атразин	-	1	1	5	10000
28	57-74-9	Chlordane	1	1	1	1	1
29	143-50-0	Chlordecone	1	1	1	1	1
30	470-90-6	Chlorfenvinphos	-	1	1	5	10000
31	85535-84-8	Хлороалкани, C 10- C13	-	1	1	10	10000
32	2921-88-2	Chlorpyrifos	-	1	1	5	10000
33	50-29-3	DOT	1	1	1	1	1
34#	107-06-2	1,2-дихлоретан (EDC)	1000	10	10	100	10000
35#	75-09-2	Дихлорметан (DCM)	1000	10	10	100	10000
36	60-57-1	Dieldrin	1	1	1	1	1
37	330-54-1	Diuron	-	1	1	5	10000
38	115-29-7	Ендосулфан	-	1	1	5	10000
39	72-20-8	Ендрин	1	1	1	1	1
40#		Халогенирани орган, съедин. (като АОХ)	-	1000	1000	1000	10000
41	76-44-8	Хептахлор	1	1	1	1	1
42#	118-74-1	Хексахлорбензол (HCB)	10	1	1	1	5
43#	87-68-3	Хексахлорбутадиен (HCBd)	-	1	1	5	10000
44	608-73-1	1,2,3,4,5,6- (хексахлорциклохексан HCH)	10	1	1	1	10
45	58-89-9	DLindane	1	1	1	1	1
46	2385-85-5	Mirex	1	1	1	1	1
47#		PCDD+PCDF (диоксини и фурани) като Teq)	0.0001	0.001	0.001	0.001	0.001
			- (0.0) М				

48	608-93-5	Пентахлорбензол	1	1	1	5	50
	87-86-5	Пентахлорфенол	10	1	1	5	10000
49#		(PCP)					
50	1336-36-3	Полихлорирани бифенили (PCBs)	0.1	0.1	0.1	1	50
51	122-34-9	Simazine	—	1	1	5	10000
52#	127-18-4	Тетрахлоретилен (PER)	2000	-	-	1000	10000
53#	56-23-5	Тетрахлорметан (TCM)	100	-	-	1000	10000
54#	2002 Г-48-1	Трихлорбензоли (TCBs)	10	-	-	1000	10000
55#	71-55-6	1,1,1 -трихлоретан	100	-	-	1000	10000
56	79-34-5	1,1,2,2-тетрахлоретан	50	-	-	1000	10000
57#	79-01-6	Трихлоретилен	2000	-	-	1000	10000
58#	67-66-3	Трихлорометан	500	-	-	1000	10000
59	8001-35-2	Toxaphene	1	1	1	1	1
60	75-01-4	Винилхлорид	1000	10	10	100	10000
61	120-12-7	Антрацен	50	1	1	50	50
62#	71-43-2	Бензол	1000	200 (като BTEX) ¹	200 (като BTEX)	2000 (като BTEX)	10000
63#		Бромирани дифенилетири (PBDE)	-	1	1	5	10000
64		Nonylphenol ethoxylates (NP/NPEs) и свързаните съедин.	-	1	1	5	10000
65	1 00-4 1 -4	Етилов бензол	-	200 (като BTEX)	200 (като BTEX)	2000 (като BTEX)	10000
66	75-21-8	Етиленов оксид	1000	10	10	100	10000
67	34123-59-6	Isoproturon	-	1	1	5	10000
68	91-20-3	Нафталин	100	10	10	100	10000
69#		Съединения на Organotin (като общ Sn)	-	50	50	50	10000
70	117-81-7	Di-(2-ethyl hexyl) phthalate (DEHP)	10	1	1	100	10000
71#	108-95-2	Феноли (като общ C)		20	20	200	10000

72#		Полициклични ароматни въглеводороди (PAHs) ²	50	5	5	50	50
73	108-88-3	Толуол	-	200 (като BTEX)	200 (като BTEX)	2000 (като BTEX)	10000
74		Tributyltin и неговите съединения		1	1	5	10000
75		Tributyltin и неговите съединения		1	1	5	10000
76#		Общ органичен въглерод (ТОС) (като общ С или ХПК/3)	-	50000	-	-	**
77	1582-09-8	Trifluralin	—	1	1	5	10000
78	1330-20-7	Xylenes	-	200 (като BTEX)	200 (като BTEX)	2000 (като BTEX)	10000
79#		Хлориди (като общ Cl)	-	2 млн.	2 млн.	2 млн.	10000 ³
80#		Хлор и неорганични съединения (като HCl)	10 000	-	-	-	10 000
81	1332-21-4	Азбест	1	1	1	10	10000 ³
82#		Цианиди (като общ CN)	-	50	50	500	10000
83#		Флуориди (като общ F)	-	2000	2000	10000	10000 ³
84#		Флуор и неорганични съединения (като HF)	5000	-	-	-	10000
85#	74-90-8	Циановодород (HCN)	200	-	-	-	10000
86#		Прахови частици	50 000	-	-	-	*
			- (492) М				

* Изчисленията на емитираните годишни количества на замърсителите в атмосферния въздух са направени по Методика за определяне годишните емисии във въздуха, изпускани от Инсталация за производство на олово и оловни сплави „ЕЛ БАТ” АД, гр. Долна баня.

Таблица 2. Емисии в атмосферния въздух за 2018 година

Параметър	Единица	НДЕ съгласно КР	Резултати от мониторинг Периодичен	Честота на мониторинг	Съответствие
K1					
Прахообразни вещества	mg/Nm ³	10	< 1.0	Веднъж годишно	ДА
SO ₂	mg/Nm ³	400	19.0	Веднъж годишно	ДА
NO ₂	mg/Nm ³	400	7.05	Веднъж годишно	ДА
Органични вещества, определени като общ С	mg/Nm ³	50	3.52	Веднъж годишно	ДА
Pb	mg/Nm ³	2	0.206	Веднъж годишно	ДА
Se	mg/Nm ³	1	< 0.005	Веднъж годишно	ДА
Sn+Sb+Cu	mg/Nm ³	1	0.227	Веднъж годишно	ДА
Cd	mg/Nm ³	0.05	< 0.005	Веднъж годишно	ДА
Диоксини и фурани	ng/Nm ³	0,1	0.0047	Веднъж годишно	ДА
K2					
Прахообразни вещества	mg/Nm ³	10	< 1.0	Веднъж годишно	ДА
SO ₂	mg/Nm ³	400	< 2.82	Веднъж годишно	ДА
NO ₂	mg/Nm ³	400	< 2.03	Веднъж годишно	ДА
Органични вещества, определени като общ С	mg/Nm ³	50	2.30	Веднъж годишно	ДА
Pb	mg/Nm ³	2	0.887	Веднъж годишно	ДА
Se	mg/Nm ³	1	< 0.005	Веднъж годишно	ДА
Sn+Sb+Cu	mg/Nm ³	1	0.250	Веднъж годишно	ДА
Cd	mg/Nm ³	0.05	0.009	Веднъж годишно	ДА
Диоксини и фурани	ng/Nm ³	0,1	0.0142	Веднъж годишно	ДА
K3					
Органични вещества, определени като общ С	mg/Nm ³	50	3.14	Веднъж годишно	ДА
Диоксини и фурани	ng/Nm ³	0,1	0.0127	Веднъж годишно	ДА
Cd	mg/Nm ³	0.05	< 0.005	Веднъж годишно	ДА
Sn+Sb+Cu	mg/Nm ³	1	0.250	Веднъж годишно	ДА

Se	mg/Nm ³	1	< 0.005	Веднъж годишно	ДА
Pb	mg/Nm ³	1	0.626	Веднъж годишно	ДА
Прахообразни вещества	mg/Nm ³	10	1.20	Веднъж годишно	ДА
К4					
CO	mg/Nm ³	100	30.0	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	250	58.3	Веднъж годишно	ДА
SO ₂	mg/Nm ³	400	4.27	Веднъж годишно	ДА
СА 1					
Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии					
Прах	mg/Nm ³	5	1.4	Веднъж годишно	ДА
Олово и съединенията му, определени като Pb	mg/Nm ³	0.5	0.343	Веднъж годишно	ДА

Таблица 3. Емисии в отпадъчни води (производствени, охлаждащи, битово-фекални и/или дъждовни) във водни обекти

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
-	-	-	-	-	-

Ел Бат АД поддържа затворена система за повторно използване на води от производствената площадка и не зауства отпадъчни води.

Таблица 4. Образуване на отпадъци

Таблица 4.1. Производствени опасни отпадъци за 2018 година

Отпадък	Код	Годишно количество		Годишно количество за единица продукт		Временно съхранение на площадката	Транспортиране – собствен транспорт/външна фирма	Съответствие
		Количество определено с КР t/y	Реално измерено t/y	Количество определено с КР t/t	Реално измерено t/t			
Модул Топене								
Шлаки от първия и втория етап на производство (шлака от КБП)	10 04 01*	1500	146,200	0,1	0,01	Условие 11.3.7.	Външна фирма	Да
Прах от отпадъчни газове (прах от ръкавни филтри)	10 04 04*	750	87,060	0,05	0,0058	Условие 11.3.12.	Не	Да
Абсорбенти, филтърни материали, (включително маслени филтри, неупоменати другаде) кърпи за изтриване на предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (отработени торби от ръкавни филтри)	15 02 02*	0,9	0,310	0,00003	0,00002	Условие 11.3.12.	Не	Да
Модул Рафиниране и сплавяне								
Дроси и леки шлаки от първия и втория етап на производство (харис окиси от Харис процеса и медни шликери от обезмедяване на оловото)	10 04 02*	4 500	265,900	0,3	0,017	Условие 11.3.7.	Не	Да
Прах от отпадъчни газове (прах от ръкавни филтри)	10 04 04*	750	5,160	0,05	0,0003	Условие 11.3.12.	Не	Да

Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (отработени торби от ръкавни филтри)	15 02 02*	0,9	0,058	0,00003	0,000004	Условие 11.3.12.	Не	Да
--	-----------	-----	-------	---------	----------	------------------	----	----

Таблица 4.2. Опасни отпадъци, образувани от Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии за 2018 г

Отпадък	Код	Годишно количество		Годишно количество за единица продукт		Временно съхранение на площадката	Транспортиране – собствен транспорт/външна фирма	Съответствие
		Количество определено с КР t/y	Реално измерено t/y	Количество определено с КР t/t	Реално измерено t/t			
Разделно събран електролит от батерии и акумулатори	16 06 06*	6 000	5 874,940	-	-	Не	Не	Да
Утайки от физикохимично обработване, съдържащи опасни вещества (оловна паста)	19 02 05*	13 500	9 544,420	-	-	Условие 11.3.12.	Не	Да
Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества (Оловни решетки и оловни плочи)	19 12 11*	8 300	4 826,620	-	-	Условие 11.3.12.	Не	Да
Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества (Полиетилен)	19 12 11*	750	154,060	-	-	Условие 11.3.10.	Външна фирма	Да

Таблица 4.3. Производствени отпадъци, образувани от Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии 2018 година

Отпадък	Код	Годишно количество		Годишно количество за единица продукт		Временно съхранение на площадката	Транспортиране – собствен транспорт/външ на фирма	Съответствие
		Количество определено с КР t/y	Реално измерено t/y	Количество определено с КР t/t	Реално измерено t/t			
Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества (Полипропиленови отпадъци)	19 12 04	3 000	1 129,650	-	-	Условие 11.3.10.	Собствен транспорт / Външна фирма	Да

Таблица 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци за 2018 година

Отпадък	код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/ обезвреждане	Съответствие
Модул Топене					
Шлаки от първия и втория етап на производство (шлака от КБП)	10 04 01*	НЕ	НЕ	-	ДА
Прах от отпадъчни газове (прах от ръкавни филтри)	10 04 04*	R4	НЕ	-	ДА
Абсорбенти, филтърни материали, (включително маслени филтри, неупоменати другаде) кърпи за изтриване на предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (отработени торби от ръкавни филтри)	15 02 02*	R4	НЕ	-	ДА
Модул Рафиниране и сплавяне					
Дроси и леки шлаки от първия и втория етап на производство (харис окиси от Харис процеса и медни шликери от обезмедяване на оловото)	10 04 02*	R4	НЕ	-	ДА
Прах от отпадъчни газове (прах от ръкавни филтри)	10 04 04*	R4	НЕ	-	ДА
Абсорбенти, филтърни материали, (включително маслени филтри, неупоменати другаде) кърпи за изтриване на предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (отработени торби от ръкавни филтри)	15 02 02*	R4	НЕ	-	ДА
Инсталация за предварително третиране на излезли от употреба оловни акумулаторни батерии					
Разделно събран електролит от батерии и акумулатори	16 06 06*	R5	НЕ	-	ДА
Утайки от физикохимично обработване, съдържащи опасни вещества (оловна паста)	19 02 05*	R4	НЕ	-	ДА
Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества (Оловни решетки и оловни плочи)	19 12 11*	R4	НЕ	-	ДА
Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества (Полипропиленови отпадъци)	19 12 04	НЕ	НЕ	Акумпласт АД Велес Пласт ЕООД ПМБ Индъстрис ООД Монбат Рисайклинг ЕАД	ДА

				Emaz Plastic San Ve Tic A.S., Турция	
Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, съдържащи опасни вещества (Полиетилен)	19 12 11*	НЕ	НЕ	Сън Тур ЕООД	ДА

Таблица 6. Шумови емисии за 2018 година

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено през деня/вечерта/нощта	Съответствие
Точка 1	70/70/70	54.1/51.9/50.7	ДА
Точка 2	70/70/70	56.9/56.3/54.7	ДА
Точка 3	70/70/70	61.8/61.2/58.8	ДА
Точка 4	70/70/70	65.4/64.8/63.2	ДА
Точка 5	70/70/70	62.5/60.8/63.8	ДА
Точка 6	70/70/70	57.7/56.3/59.0	ДА
Точка 7	70/70/70	53.1/54.3/56.9	ДА
Точка 8	70/70/70	57.2/58.3/58.9	ДА
Точка 9	70/70/70	52.4/55.4/53.9	ДА
Точка 10	70/70/70	53.5/50.7/50.1	ДА
Точка 11	70/70/70	49.1/53.3/53.6	ДА
Еквивалентно ниво на шума в място на въздействие	55/50/45	11.7/11.1/11.2	ДА
Ниво на обща звукова мощност	-	107.3/106.8/106.8	-

Следващия мониторинг е предвиден за извършване през 2020г.

Таблица 7. Опазване на подземните води за 2018 година

Показател	Точка на пробовземане	Концентрация на подземните води, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Активна реакция		$\geq 6,5$ и $\leq 9,5$	7.10	Веднъж годишно	ДА
Електропроводимост		$2000 \mu\text{Scm}^{-1}$	671	Веднъж годишно	ДА
Обща твърдост		12 mg-eqv/l	7.12	Веднъж годишно	ДА
Перманганатна окисляемост		5 mgO ₂ /l	1.24	Веднъж годишно	ДА
Амониев йон		0,5 mg/l	< 0,013	Веднъж годишно	ДА
Нитрати		50 mg/l	6.9	Веднъж годишно	ДА
Нитрити		0,5 mg/l	< 0.007	Веднъж годишно	ДА
Сулфати		250 mg/l	64	Веднъж годишно	ДА
Хлориди		250 mg/l	< 10.0	Веднъж годишно	ДА
Фосфати		0,5 mg/l	< 0.03	Веднъж годишно	ДА
Натрий		200 mg/l	16.9	Веднъж годишно	ДА
Калций		150 mg/l	138	Веднъж годишно	ДА
Магнезий		80 mg/l	16.7	Веднъж годишно	ДА
Цинк		1,0 mg/l	0.023	Веднъж годишно	ДА
Живак		1,0 $\mu\text{g/l}$	< 1	Веднъж годишно	ДА
Кадмий		5,0 $\mu\text{g/l}$	< 5	Веднъж годишно	ДА
Мед		0,2 mg/l	0.012	Веднъж годишно	ДА
Никел		20 $\mu\text{g/l}$	< 5	Веднъж годишно	ДА
Олово		10 $\mu\text{g/l}$	< 5	Веднъж годишно	ДА
Хром		50 $\mu\text{g/l}$	< 5	Веднъж годишно	ДА
Желязо		200 $\mu\text{g/l}$	< 5	Веднъж годишно	ДА
Манган		50 $\mu\text{g/l}$	< 5	Веднъж годишно	ДА
Арсен		10 $\mu\text{g/l}$	< 5	Веднъж годишно	ДА

Данните в таблицата са от проведен собствен мониторинг през 2017г. Съгласно условие 13.3.2. провеждането на следващия собствен мониторинг на подземните води би трябвало да се извърши през 2022 г.

Таблица 8. Опазване на почви

Показател	Концентрация в почвите (базово състояние), съгласно КР	Пробовземна точка	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
pH, pH единици	-	МП1 От 0- 10см	6.03	1 път на 3 години	ДА
Мед, mg/kg	500		2.55		ДА
Олово, mg/kg	500		65.6		ДА
Цинк, mg/kg	900		18.4		ДА
Нефтопродукти, mg/kg	5000		< 20		ДА
pH, pH единици	-	МП1 От 10-40см	6.00	1 път на 3 години	ДА
Мед, mg/kg	500		1.48		ДА
Олово, mg/kg	500		39.1		ДА
Цинк, mg/kg	900		12.6		ДА
Нефтопродукти, mg/kg	5000		< 20		ДА
pH, pH единици	-	МП2 От 0-10см	6.34	1 път на 3 години	ДА
Мед, mg/kg	500		3.70		ДА
Олово, mg/kg	500		89.2		ДА
Цинк, mg/kg	900		10.4		ДА
Нефтопродукти, mg/kg	5000		< 20		ДА
pH, pH единици	-	МП 2 От 10-40 см	6.00	1 път на 3 години	ДА
Мед, mg/kg	500		2.59		ДА
Олово, mg/kg	500		89.0		ДА
Цинк, mg/kg	900		9.57		ДА
Нефтопродукти, mg/kg	5000		< 20		ДА
pH, pH единици	-	МП3 От 0-10см	7.80	1 път на 3 години	ДА
Мед, mg/kg	500		6.98		ДА
Олово, mg/kg	500		327		ДА
Цинк, mg/kg	900		25.8		ДА
Нефтопродукти, mg/kg	5000		< 20		ДА
pH, pH единици	-	МП3 От 10-40см	8.02	1 път на 3 години	ДА
Мед, mg/kg	500		3.48		ДА
Олово, mg/kg	500		111		ДА
Цинк, mg/kg	900		16.1		ДА
Нефтопродукти, mg/kg	5000		< 20		ДА

Данните в таблицата са от проведен собствен мониторинг през 2017г. Съгласно условие 13.2.2. провеждането на следващия собствен мониторинг на почвите би трябвало да се извърши през 2027 г.

Таблица 9. Аварийни ситуации

Дата на инцидента	Описание на инцидента	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени

През отчетната 2018г. година няма възникнали аварии

Таблица 10. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за която е предоставено КР

Дата на оплакването или възражението	Приносител на оплакването	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени

За отчетния период няма постъпили оплаквания.