

Годишен доклад по околна среда (ГДОС)

за изпълнението на дейностите през 2021 г.,

за които е предоставено

Комплексно разрешително № 484-Н0/2014 г., актуализирано с

Решение № 484-Н0-И0-А1/2019 г. на ИАОС

на

„ЗГП БЪЛГАРИЯ” АД,

гр. Пловдив, площадка гр. Каспичан

Завод за горещо поцинковане

Март 2022 г.

I. Увод

- 1. Наименование на инсталацията, за която е издадено Комплексно разрешително (КР) КР № 484-Н0/2014 г., актуализирано с Решение № 484-Н0-И0-А1/2019г. на ИАОС.**

Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

Инсталация за защитни покрития от разтопен метал с консумация над 2 т необработена стомана за час, включваща:

- 1. Участък за повърхностна обработка, попадащ в обхвата на т. 2.6 от Приложение № 4 към ЗООС:**
 - **Предварителна обработка на металните повърхности на изделията и детайлите за поцинковане (обезмасляване, байцване, промиване, флюсиране и сушене):**
 - 1 брой вана за обезмасляване;
 - 1 брой вана за обезмасляване;
 - 2 броя вани за байцване;
 - 5 броя вани за байцване;
 - 1 брой вана за флюсиране.
 - **Последваща обработка на поцинковани изделия и детайли:**
 - 1 брой вана за пасивация.
- 2. Участък горещо поцинковане, попадащ в обхвата на т. 2.3 в) от Приложение № 4 към ЗООС:**
 - 1 брой цинкова вана (пещ за поцинковане).

Инсталации, които не попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

1. Котел/утилизатор.

2. Адрес по местонахождение на инсталацията

Обл. Шумен, Общ. Каспичан, гр. Каспичан, УПИ II от квартал 117а, по плана на гр. Каспичан

Площадката на „ЗГП България“ АД се намира в промишлената зона на гр. Каспичан и граничи на:

- запад – път III-2006 Каспичан – Нови пазар. КЕРАМАТ АД, производство на керамични изделия;
- юг – жилищна територия на гр. Каспичан, общински терен за промишлени нужди, път Каспичан – с. Енево и петролна база;
- север – път Каспичан – Нови пазар, общински терен промишлени нужди;
- изток – земеделска земя (ниви).

Основни пътни артерии са АМ „Хемус“ Път Е70 и отклонение път III-2006, Каспичан – Нови пазар. Връзката с републикански път III-2006 е ситуирана при км 13+875, в дясно по нарастващия километраж. Входа и изхода на площадката са организирани с триъгълник за канализиране и разделяне на влизащи от излизащи автомобили.

3. Регистрационен номер на КР

Комплексно разрешително № 484-Н0/2014 г., актуализирано с Решение № 484-Н0-И0-А1/2019г. на ИАОС.

4. Дата на подписване на КР

Комплексно разрешително № 484-Н0/2014 г. - 12.02.2014 г.

Комплексно разрешително № 484-Н0/2014 г., актуализирано с Решение № 484-Н0-И0-А1/2019 г. на ИАОС – 02.09.2019 г.

5. Дата на влизане в сила на КР

Комплексно разрешително № 484-Н0/2014 г. - 04.03.2014 г.

17.03.2014 г. – дата на въвеждане на „Инсталация за повърхностна обработка на метали с общ обем на ваните за обработка 359.10 м³” в експлоатация.

Комплексно разрешително № 484-Н0/2014 г., актуализирано с Решение № 484-Н0-И0-А1/2019г. на ИАОС - 26.09.2019 г.

6. Оператор на инсталацията (притежател на разрешителното)

„ЗГП България” АД, гр. Пловдив

7. Адрес, тел. номер, факс, e-mail на собственика/оператора

4004 гр. Пловдив, район „Южен”, Околовръстен път, кв. Коматев

тел.: 032/69 18 67

факс: 032/69 18 68

e-mail: upiter_metal@mail.bg

8. Лице за контакти

Петър Веленски

9. Адрес, тел. номер, факс, e-mail на лицето за контакти

4004 гр. Пловдив, район „Южен”, Околовръстен път, кв. Коматев

тел.: 0896/778 097

факс: 032/69 18 68

e-mail: velenski@zgp.bg

10. Кратко описание на всяка от дейностите/процесите, извършвани в инсталацията

На площадката на „ЗГП България” АД – Завод за горещо поцинковане е възприет цикличен режим за процеса горещо поцинковане. Определена партида детайли или изделия минава последователно всички операции до получаване на готова продукция, след което процесът се повтаря с нова партида.

Пълният цикъл на обработката на изделията включва няколко последователни операции:

- Подготвителни операции – групиране на детайлите в еднотипни партии и окачването им на подвески за следващата химическа обработка във ваните;

- Физико-химическа обработка на металните повърхности на изделията и детайлите за поцинковане (обезмасляване, байцване, промиване, флюсиране и сушене);
- Операции на обслужване на цинковата вана (пещ за поцинковане), охлаждане и контрол на готовата продукция.
- Последваща физико-химична обработка на металните повърхности на изделията и детайлите след поцинковане – пасивиране.

Подготовка на детайлите

Продукцията за поцинковане (метални изделия и детайли) пристига с автотранспорт в цеха като поръчка от външни фирми. Същите се претеглят на автокантар, разположен извън корпуса на цеха, за отчитане теглото на поръчката за поцинковане. Разтоварването им става с мостови кран в халето или с мотокар - вилков повдигач. Складират се на предвидените в халето складови площадки. От складовите площадки изделията се подават с мостови кранове или с мотокар в работните зони.

В експлоатация са 11 бр. вани, от които 9 бр. за повърхностна обработка - 1 бр. за байцване, 2 бр. за обезмасляване, 5 бр. за байцване и 1 бр. за флюсиране. Между процесите на байцване и флюсиране се извършва промиване на детайлите в 2 бр. вани с вода. В експлоатация е 1 бр. вана за поцинковане. След поцинковане има 1 бр. вана за охлаждане на детайли с вода.

Разпределението по участъци е както следва:

Участъкът за предварителна обработка на металните повърхности на изделията и детайлите за поцинковане (обезмасляване, байцване, промиване, флюсиране и сушене) включва:

- 2 броя вани за обезмасляване с обем: един брой вана - 31.50 m³ и един брой вана - 33.30 m³;
- 7* броя вани за байцване с обем: два броя вани - 31.50 m³, всяка една от тях и пет броя вани - 33.30 m³, всяка една от тях. Към настоящия момент са реализирани 6 (шест) броя вани за байцване, от които два броя са с обем 31.50 m³ всяка и четири броя вани с обем 33.30 m³ всяка.

**В проекта и в Заявлението са предвидени 2 броя вани за байцване (разрешени с КР № 484-Н0/2014 г.) за поетапна реализация с обем 33.30 m³, за които е предвидено място за монтаж в технологичната линия. През 2017 г. е монтирана едната от тях, а другата остава за последваща реализация.*

- 1 брой вана за флюсиране с обем 33.30 m³;
- 2 броя вани за промиване с обем 31.50 m³, всяка една от тях.

Горещо поцинковане

- 1 брой вана (пещ) за поцинковане с обем 31.50 m³.

Охлаждане на изделията

- 1 брой вана за охлаждане с обем 31.50 m³.

Участъкът за последваща обработка на поцинковани изделия и детайли включва:

- 1 брой вана за пасивация с обем 28.875 m³.

Предварителната подготовка представлява химическа обработка на повърхнините на детайлите и изделията за отстраняване на масла и железни оксиди, както и флюсиране преди поцинковането.

Обезмасляване

Целта на обезмасляването е да се отстранят всякакви мазнини и замърсявания от повърхността на детайлите. Използва се обезмасляващ разтвор с киселинно действие на база фосфорна киселина с добавка на повърхностно активни вещества (ПАВ).

Байцване

Целта на байцването е да се отстранят от повърхността на изделията химически свързаните с металната основа корозионни окисни продукти – ръжда, обгар и др. Като байцащ реагент се използва разтвор на солна киселина в концентрация 15 % HCl . Обработваните детайли се потапят във ваната с разтвора, от действието на който става премахване на железния оксид (ръждата) от повърхността им, при което разтворът се обогатява на железен дву-хлорид ($FeCl_2$).

Солната киселина се въвежда във ваната под нивото на водата, за да се избегнат нежеланите последствия от киселинните изпарения. Разбърква се внимателно и ваната е готова за байцване.

Байцването се извършва при стайна температура. Времето за байцване е 10 - 20 мин. и зависи от концентрацията на солна киселина, от температурата на разтвора за байцване, от степента на корозия на металната повърхност, наличието на обгар и от големината на детайлите.

Промиване след байцване

Целта на промиването е да се отстранят железните соли и киселината от металната повърхност на изделията и да се предотврати замърсяване на разтвора за флюсиране при следващата операция. Операцията промиване се извършва в две вани с размери 7 000 x 1 500 x 3 000 мм, т. е. осъществява се двукратно измиване. Промиването се извършва чрез 2 - 3 потапяния и изваждане на детайлите от водата.

Флюсиране

Добре избайцваните и промити детайли с подвеската се придвижват към следващата подготвителна операция – т. нар. *флюсиране*. Основните цели на операцията са:

- Да се осигури временна защита на почистената метална повърхност от окисляване до и по време на поцинковането;
- Да се отделят от повърхността на детайлите евентуални окисни покрития, появили се вследствие въздействието на водата и въздуха по време на промиването и транспортирането им до ваната за флюсиране;
- Да се предпазят детайлите от ново окисляване по време на сушене и по време на транспортирането им до ваната за поцинковане;
- Да се осигури пълно и бързо омекряне на чистата и активна метална повърхност от цинковата стопилка и бързо протичане на реакционното взаимодействие „желязо – течен цинк”.

Операцията флюсиране се извършва в една вана с размери 7 400 x 1 500 x 3 000 mm и работен обем 33.30 m³. Процесът протича в разтвор, съдържащ солите на цинков хлорид ($ZnCl_2$) и амониев хлорид (NH_4Cl), като на практика най-често се използват комплексните

соли $ZnCl_2 \cdot 2NH_4Cl$ или $ZnCl_2 \cdot 3NH_4Cl$. Процесът на флюсирането се води при температура около 40°C. Неговата продължителност зависи от необходимото време за темперирание на детайлите и възлиза на 2-3 минути.

Сушене

Сушенето на детайлите след флюсиране има за цел отстраняване на влагата от повърхността им, с оглед да се избегне изпръскване на разтопен метал при потапянето им във цинковата вана за поцинковане. В процеса на сушене повърхността на детайлите се покрива с тънък слой от флюсиращите соли. Така полученият плътен филм временно предпазва повърхността от окисляване. В процеса на поцинковането, при контакт с цинковата стопилка, флюсовият филм се разтопява, почиства контактната повърхност на изделията от окиси и метални соли и осигурява добро поцинковане.

Операции за обслужване на цинковата вана (пещта за поцинковане), сушене и контрол на готовата продукция.

Процесът на горещо поцинковане включва операциите потапяне в течна вана от разтопен цинк и следващо охлаждане на поцинкованите детайли и изделия.

Горещо поцинковане на изделията

Нанасянето на защитното цинково покритие върху метални детайли става чрез потапяне на почистените и флюсирани детайли във вана с разтопен цинк. Операцията се провежда в подгряваема с природен газ пещ с размери на ваната 7 000 x 1 500 x 3 000 mm (респективно с открита площ 10.5 m²).

Поддържане на ваната.

- Да не се допуска понижаване нивото на цинковата стопилка под 50 mm от горния ръб на ваната, за да се избегне прегряването на ваната.

- За поддържане нивото на цинка във ваната, периодически се добавя блоков цинк. - Да се поддържа оптималната работна температура на ваната 445 - 450°C, а при престой 442°C.

Почистване на ваната от хардцинк. Почистване на ваната от хардцинк.

Натрупването на хардцинк на дъното на ваната е неизбежно, главно поради дифузно разтваряне на желязо от детайлите за поцинковане. При замърсен с желязо флюс от предходната операция на флюсиране, както и от продължително сушене след флюсиране и прегаряне на флюса детайлите получават ръждив цвят. Отстраняването на хардцинка се извършва периодично. Преди почистване на ваната трябва да се изчака най-малко един час, за да се утаи хардцинк. Почистването става механизирано със специално приспособление за изгребване на хардцинк.

Почистване на ваната от цинкова пепел. След потапяне на металните изделия в цинковата вана, на повърхността на цинковата стопилка се образува пепел. Тя се отделя преди изваждането на изделията, тъй като полепва по тях и им придава лош външен вид. Отстраняването и изгребването на цинковата пепел се извършва с плавни движения на греблото по повърхността на стопилката, без дълбоки потапяния и разбъркване, за да се избегне излишното окисляване на цинка. Тази пепел се състои от оксиди, хлориди на цинка и включения от капки метален цинк.

Охлаждане

След приключване на поцинковането, подвеската се изважда от ваната и се придвижва до ваната за охлаждане, с размери 7 000 x 1 500 x 3 000 mm. Готовите изделия се складира на определена площадка, преглеждат се и се подготвят за товарене и експедиция.

Освободените подвески се зареждат с нова партида изделия за предварителна подготовка и поцинковане.

Последваща обработка на поцинковани изделия и детайли

Пасивация

Пасивацията е процес на повърхностна обработка на цинковото покритие, при която се създава допълнителен защитен слой, с дебелина от 0,1μ, върху 70-85μ (микроново) цинково покритие, чрез цинк хроматна конверсия между цинковото покритие и пасивиращ разтвор (пасиватор). Време за пасивационно въздействие (престой в потопено положение на поцинкованите изделия) – от 30 сек. до 1 мин.

Допълнителни съоръжения към инсталацията

Система за изсмукване и обработка на изпаренията от обезмасляване, байцване и флюсиране

При солнокиселото байцване на изделията (15% разтвор на солна киселина и железен хлорид при температура до 20°C) се формират изпарения съдържащи водни пари и хлороводород (HCl). При флюсирането (при температура около 40°C) се отделят основно: пари на солна киселина (HCl), неорганични съединения на хлора и изпарения на амоняк (NH₃). За улавяне на киселинните пари от ваните за предварителна подготовка е изградена вентилационна инсталация със скрубер. Въздухопроводната мрежа е разположена в сутеренната част на ниво под ваните.

Турбулентният (вихров) скрубер е основно съоръжение в системата за улавяне на HCl-изпаренията от газовия поток и регенерация на солнокисел разтвор. Представлява цилиндричен съд с височина 6.5 m и диаметър 2.2 m. Снабден е с един брой вертикална центробежна помпа от РР, предназначена за рецикулация на абсорбиращата солно-кисела течност (в началото на процеса – вода). Улавянето се осъществява от вертикален воден поток, свободно движещ се между горна и долна част на скрубера. Водния поток е пулверизиран от секция душ. Това позволява образуването на по - голяма водна площ за улавянето на киселинните газове. Газовият поток влиза в долната част близо до дъното на апарата (скорост на потока до 5 m/sec) и се движи нагоре, докато пречистващата течност се движи в противоток надолу. Последната се стича в резервоар на дъното на скрубера, от където с циркуляционна помпа се връща в горната част на апарата в секция душ. Солно-киселата течност се насища до определено от технолог рН и се използва в производствения процес за приготвяне на байц-разтворите.

Аспирационна система за изсмукване и обработка на газове от ваната за поцинковане

Горещото поцинковане или нанасянето на защитно цинково покритие върху метални детайли става чрез потапяне на почистените и флюсирани детайли във вана с разтопен цинк в температурния интервал 445 – 450°C. Течната стопилка се състои от цинк с ниско съдържание на алуминий (0.0015-0.0030%) с оловна възглавница на дъното ѝ. Цинковата вана е с вместимост 210 т цинк и е оборудвана с обвивка за задържане на газовете и пръските

от цинк. Времето за задържане на детайлите за поцинковане във ваната възлиза на 2-3 минути, като за 1 час се извършват около 6 потапяния. Проектният капацитет на печта е 3 t/h поцинковани изделия.

Вентилационната система, улавяща емисиите от цинковата вана е смукателна с капацитет 30 000 Nm³/h и е свързана с подвижна локална аспирация, като засмуканият въздух минава през ръкавен филтър и посредством вентилатор се изхвърля през комин в атмосферата. Тази смукателна вентилация изсмуква газовете в обема над ваната, без да охлажда самия цинк.

Рекуператор към печта за поцинковане

Ваната с разтопен цинк се обслужва от печ, подгреваема (445 – 450°C) с плоскопламенни горелки (основно 8+4 броя, както и 1 бр. допълнителна към утилизатора – за подгриване на вода за ваните), които работят с природен газ (метан). Топлината от изходящите от печта горещи газове с температура от около 560°C се утилизират (чрез топлообменник) и се използват за подгриване на вода, която се използва за подгриване на ваните за предварителна подготовка, в т.ч. и ваната за флюсиране.

Процесът на флюсирането се води при температура около 40°C за около 2-3 минути. Допълнителното гориво изгарящо устройство (допълнителната горелка) се използва за подгриване на серпентини към ваните.

Участък за обезжелезяване на разтвори от флюсирането (флюксомат)

Участъкът включва бака-реактор (работен обем 1 m³), където извежданият разтвор се обработва с дозирани количества на окислител (водороден пероксид) и неутрализиращ реагент (амоняк) за утаяване на желязото като ферихидрооксид $Fe(OH)_3$. След хомогенизиране и достигането на определено рН, суспензията се прехвърля в сгъстител. Сгъстената утайка от дъното на сгъстителя се изтегля посредством мембранна помпа и филтрува през ръкавни филтри, а избистреният разтвор се връща в процеса на флюсиране.

Котел/утилизатор

Генератор (котел/утилизатор) за топла вода с мощност от 160 kW, на гориво природен газ. Инсталацията работи целогодишно с променливо натоварване, което зависи от годишния сезон и нуждата от допълнителна топлина към ваните за подготовка на детайлите за поцинковане. Теплообменът се осъществява в затворен цикъл, като топлата вода от котел/утилизатора по тръбопровод се подава с регулируем дебит към серпентините във всяка от ваните и се връща обратно в котела/утилизатор (генератора за топла вода). Процесът е автоматизиран.

11. Производствен капацитет на инсталацията

Актуализирано с Решение № 484-Н0-И0-А1/2019 г.

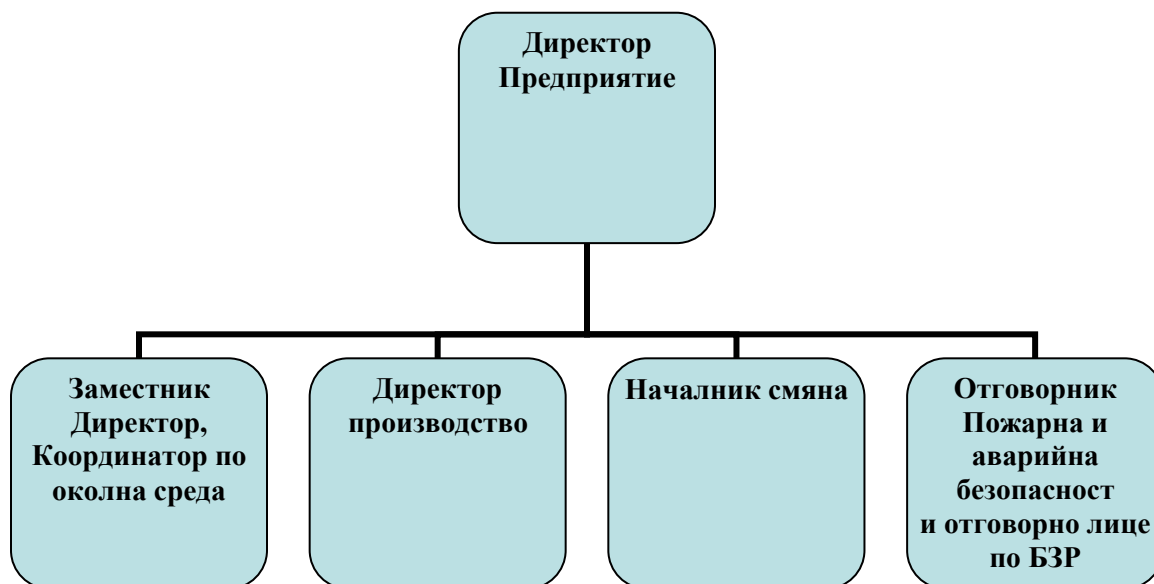
№	Инсталация	Позиция на дейността по Приложение № 4 към ЗООС	Капацитет
1.	Инсталация за защитни покрития от разтопен метал с консумация над 2 т необработена стомана за час, включваща:		

1.1	Участък за повърхностна обработка: - Предварителна обработка на металните повърхности на изделията и детайлите за поцинковане (обезмасляване, байцване, промиване, флюсиране и сушене): - 1 брой вана за обезмасляване - 31.50 м ³ ; - 1 брой вана за обезмасляване - 33.30 м ³ ; - 2 броя вани за байцване - 31.50 м ³ всяка една; - 5 броя вани за байцване - 33.30 м ³ всяка една; - 1 брой вана за флюсиране - 33.30 м ³ . - последваща обработка на поцинковани изделия и детайли: - 1 брой вана за пасивация – 28.875 м ³ ;	2.6	356.475 м ³
1.2.	Участък горещо поцинковане: - 1 брой вана за поцинковане - 31.50 м ³ .	2.3 „в“	2.87 т/ч

Инсталации извън обхвата на Приложение № 4 към ЗООС	Капацитет
1. Котел/утилизатор	0,160 MW

По **Условие 4.2.2** през 2021 г. количеството поцинкована продукция от „Инсталацията за повърхностна обработка на метали с общ обем на ваните за обработка 356,475 м³“, е **4991,380 тона**. Капацитетът за 2021 г. е **1,271 тона** поцинковани изделия от нерафинирана стомана на час, при работа на инсталацията на две смени по 8 часа/пет дни седмично – **3928 ч.**

12. Организационна структура на предприятието, отнасяща се до управление на околната среда



13. РИОСВ, на чиято територия е разположена инсталацията

РИОСВ – Шумен
гр. Шумен
ул. „Съединение” № 71
9700, Шумен

14. Басейнова дирекция, на чиято територия е разположена инсталацията

Басейнова дирекция за управление на водите Черноморски район, център гр. Варна
ул. „Александър Дякович” № 33
9000, Варна

II. Система за управление на околната среда

1. Структура и отговорности

СУОС по КР № 484-Н0/2014 г., актуализирано с Решение № 484-Н0-И0-А1/2019 г. на ИАОС – 02.09.2019 г.

Разработени са всички изисквани с условията на актуализираното КР инструкции, формуляри и списъци. Изготвен е списък по Условие 5.1.

2. Обучение

Периодично се извършват обучения/инструктажи по следните теми:

- Отпадъци, генерирани при работата на инсталацията – норми за ефективност.
- Система за управление на отпадъците на територията на завода – местоположение на площадки и съдове, обозначения, разделно събиране, път на отпадъка.

- Информационни листове за безопасност, лични предпазни средства, противопожарни мерки.
 - Съхранение и работа с опасни химични вещества и смеси, несъвместими свойства на съхраняваните и употребявани химични вещества и смеси.
- Темите са включени в инструктажите на работното място, както и в периодичните инструктажи.

3. Обмен на информация

Поддържа се актуална информация относно организационна структура на предприятието, отнасяща се до управление на околната среда. Създаден е списък с имена, длъжност, местоположение на работното място и телефон за контакт на отговорните лица. Информацията е достъпна за всички служители.

4. Документиране

Поддържа се актуален списък с нормативните актове по околна среда, които се отнасят към работата на инсталацията съгласно **Условие 5.6.**

Съхранява се списък на всички необходими инструкции, изисквани от разрешителното, който се съхранява на достъпно за всички служители място на площадката, както и от лицата отговорни за тяхното изпълнение.

5. Управление на документи

Документите по КР се съхраняват от Координаторът по околна среда в електронен вариант и на хартия, организирани по календарни години. След извършена проверка от страна на контролните органи, проверената документация за съответната година се архивира.

6. Оперативно управление

Изготвени са всички инструкции за експлоатация и поддръжка, съгласно условията в КР. Съхраняват се в писмен вид на площадката.

7. Оценка на съответствие, проверка и коригиращи действия

В изпълнение на изискванията на **Условие 5.4.** „ЗГП БЪЛГАРИЯ” АД, гр. Каспичан има изготвена писмена инструкция за установяване на причините за допуснатите несъответствия и предприемане на коригиращи действия. Във формуляр **ФОС 5.4.** се документират резултатите от прилагането на инструкцията, където е приложимо, съгласно условията на КР.

За постигане на съответствие с новите нормативни разпоредби, ръководният персонал се уведомява за предприемане на необходимите организационни/технически действия.

8. Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации

За предотвратяване и ликвидиране на възникнали аварии и аварийни ситуации в „ЗГП БЪЛГАРИЯ” АД са разработени организационни и технически мероприятия, определени за прилагане в етап на превенция или възникване на аварийни събития, целящи тяхното недопускане и действия, предназначени за спасяването на хора, материални активи и отстраняване на последствията от аварията.

В дружеството има разработен План за действие при аварии и инструкция по **Условие 14.2** за оценка на риска от аварии при извършване на организационни и технически промени. Отразени са специфичните особености на производствения процес. Наблегнато е върху характерните ситуации, които биха могли да доведат до евентуалното възникване на аварии,

ведещи до замърсяване на околната среда. Актуализиране е собствената Оценка за възможни случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети.

През отчетния период няма регистрирани аварийни ситуации.

9. Записи/Документиране

Дружеството е разработило и прилага всички инструкции, изисквани от КР. Изготвени са и се прилагат инструкции за експлоатация и поддръжка, за мониторинг на техническите и емисионни показатели, периодична оценка на съответствието на стойностите на емисионните и технически показатели с определените в условията на КР, за проверка на съответствието, установяване на причините за допуснатите несъответствия и предприемане на коригиращи действия.

Инструкциите са изготвени по условията на КР и към тях се попълват формуляри за документиране и оценката на съответствието на регистрираните стойности на емисионните и технически показатели с нормите, заложи в КР. Всички данни от наблюдението на емисионните и технически показатели, оценка на съответствието и предприеманите коригиращи действия се описват във формуляри, които се съхраняват от отговорното лице.

Към записите се съхраняват и копия и/или оригинални документи (протоколи) от проведени измервания от акредитирани лаборатории или оторизирани фирми за поддръжка и ремонт на инсталации и съоръжения.

10. Докладване

Резултатите от собствения мониторинг в част „Води” се докладват в БД и РИОСВ в нормативно установените срокове или в срокове, заложи в Комплексното разрешително, съгласно **Условие 7.4.** на КР

„ЗГП БЪЛГАРИЯ” АД изготвя настоящия Доклад за изпълнение на дейностите, за които е издадено Комплексно разрешително № 484-Н0-И0-А1/2019 г. на основание чл. 123в, т. 6 от ЗООС.

Докладът е изготвен съгласно Образец на годишен доклад, приложен към утвърдената със Заповед № РД-806/31.10.2006 г. „Методика за реда и начина за контрол на Комплексното разрешително и образец на Годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено Комплексно разрешително” и се предоставя на РИОСВ Шумен в срок до 31 март на хартиен и електронен носител.

При необходимост, по преценка на компетентните органи, ще бъде предоставена допълнителна информация относно изпълнението на условията в разрешителното.

Условие 7.5. (Обобщена информация по условия 7.2 и 7.3)

През 2021 г. няма регистрирани аварийни или други замърсявания в резултат от дейностите на предприятието. Няма започната процедура по планирана промяна (по смисъла на ЗООС) в работата на инсталациите, разрешени в Условие № 2.

11. Актуализация на СУОС

За докладвания период не е извършвана актуализация на СУОС.

III. Използване на ресурси

3.1. Използване на вода

По Усл. 8.1.1. За производствени нужди „ЗГП БЪЛГАРИЯ” АД използва вода от тръбен сондажен кладенец, разположен на територията на Дружеството, за което е издадено Разрешително за водовземане от подземни води, чрез нови водовземни съоръжения.

Разрешителното за водовземане е с № 21590159/11.10.2013 г., издадено от Басейнова Дирекция за управление на водите в Черноморски район, гр. Варна.

Основен консуматор на вода за производствени нужди (включително охлаждане) са ваните за промиване на байцваните детайли инсталацията по **Условие 2**.

Съгласно КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г. в изпълнение на **Условие 8.1.6.1.** изчислените стойности на годишната норма за ефективност при употребата на вода за 2021 г. е представена в следващата таблица.

Таблица 3.1

Източник на вода	Годишно количество, съгласно КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Количество вода за тон продукт съгласно КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Използвано годишно количество (2021 г.)	Използвано количество за единица продукт*	Съответствие
Сондажен кладенец	-	0,05	121 m ³	0,024	Да

**Годишна норма за ефективност при употребата на вода, m³/t продукт (2021 г.)*

Условие 8.1.6.2.

По Условие 8.1.5.3. Дружеството прилага инструкция за оценка на съответствието на изразходваните количества вода за производствени нужди при работа на инсталацията по Условие 2, попадаща в обхвата на Приложение № 4 от ЗООС, с определените в **Условие 8.1.2.** количества. Инструкцията включва установяване на причините за несъответствията и предприемане на коригиращи действия. Резултатите от изпълнението на инструкцията се документират и съхраняват.

При извършените **2 бр.** проверки на съответствието с годишната норма за ефективност при употребата на вода за 2021 г. не са констатирани несъответствия със заложената ГНЕ в Комплексното разрешително.

При извършените **2 бр.** проверки по Условие 8.1.3. и **1 бр.** по Условие 8.1.4. не са констатирани течове и несъответствия.

3.2. Използване на енергия

Основни консуматори на електроенергия в **Инсталация за защитни покрития от разтопен метал с консумация над 2 т необработена стомана за час** са бордови смукатели към вани за повърхностна обработка.

Основен консуматор на топлоенергия са ваните за повърхностна обработка на метали към **Инсталация за защитни покрития от разтопен метал с консумация над 2 т необработена стомана за час.**

Разходът на ел. енергия и топлоенергия за производството на единица продукт се определя по изчислителен метод.

По Условие 8.2.2.1 Дружеството прилага Инструкция за измерване/изчисляване и документиране на изразходваните количества електро и топлоенергия на **Инсталация за**

защитни покрития от разтопен метал с консумация над 2 т необработена стомана за час.

Съгласно инструкцията годишната консумация на електро и топлоенергия за производството на единица продукт се изчислява, като количествата електро - и топлоенергия изразходвани за производствени нужди за една календарна година се разделят на количеството произведена продукция за същата календарна година. За изминалия отчетен период количеството поцинкована продукция е 4991,380 тона. Количеството електроенергия изразходвана за производствени нужди е 72,668 MWh., а количеството топлоенергия за производствени нужди е 193,258 MWh.

Данните по **Условие 8.2.3.1.** са представени в **Таблица 3.2**

Таблица 3.2

Електроенергия/ топлоенергия	Годишна норма за ефективност за единица продукт, съгласно КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Използвано количество за единица продукт (2021 г.)	Съответствие
Електроенергия	0.098	0,0146	Да
Топлоенергия	0.344	0,0387	Да

Резултатите от измерените количества електроенергия и изчислените количества топлоенергия както и оценките за съответствие се документират в изпълнение на **Условие 8.2.2.2.**

При направените 2 бр. проверки за съответствие на измерените количества електроенергия и топлоенергия през 2021 г. не са регистрирани несъответствия с ГНЕ.

По Условие 8.2.1.1. операторът прилага инструкция за експлоатация и поддръжка на технологичното оборудване - бордови смукатели към вани за повърхностна обработка, основен консуматор на електроенергия и вани за повърхностна обработка на метали, основен консуматор на топлоенергия.

През 2021 г. е извършена една проверка, при които е констатирано добро състояние на основните консуматори на електроенергия и нормален режим на работа в работна температура на основните консуматори на топлоенергия към инсталацията.

В изпълнение на Условие 8.2.1.2. Притежателят на настоящото разрешително прилага инструкция за проверка на техническото състояние на топлопреносната мрежа, установяване на загуби и предприемане на действия за тяхното отстраняване. През изминалия отчетен период са извършени общо **2 бр.** проверки, при които не са констатирани загуби. Регистрирано е добро техническо състояние на топлопреносната мрежа, без загуби и не е извършван ремонт.

3.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива

По **Условие 8.3.3.1.** резултатите са представени в следващите таблици:

Таблица 3.3.1.

Суровини	Годишна норма за ефективност t/t продукт, съгласно КР № 484-Н0-И0- А1/2019 г.	Използвано годишно количество (t) (2021 г.)	Годишна норма за ефективност t/t продукт (2021 г.)	Съответствие
----------	---	--	--	--------------

<i>Участък за повърхностна обработка</i>				
Солна киселина за приготвяне на разтвор за байцване	0.025	90,210	0,018	Да
Флюс	0.0025	7,400	0,0015	Да
<i>Участък горещо поцинковане</i>				
Цинк	0.08	335,472	0,067	Да
Алуминий (алуминиева лигатура)	0.00012	0,189	0,00004	Да

Таблица 3.3.2

Спомагателни материали	Годишна норма за ефективност тон/тон продукт, съгласно КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Използвано годишно количество (тон) (2021 г.)	Годишна норма за ефективност тон/тон продукт (2021 г.)	Съответствие
Обезмаслител	0.002	8,600	0,0017	Да
Инхибитор	0.000075	0,320	0,000064	Да
Добавка блокираща изпарения	0.00015	0,600	0,0001	Да
Добавка за флюсиране	0.0015	5,440	0,0011	Да
Дезоксидатор	0.00003	0,059	0,000012	Да
Амоняк	0,000083	0,280	0,000056	Да
Водороден пероксид	0,000042	0,130	0,000026	Да
Пасиватор	0,003	0,750	0,00015	Да

Таблица 3.3.3.

Горива	Годишна норма за ефективност, Nm ³ /t продукт, съгласно КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Използвано годишно количество (2021 г.)	Годишна норма за ефективност Nm ³ /t продукт (2021 г.)	Съответствие
Природен газ	37.5 Nm ³ /t	117 307 Nm ³ /год	23,50 Nm ³ /t	Да

По **Условие 8.3.2.2.** през 2021 г. са извършени **26р.** проверки, при които не са констатирани несъответствия с ГНЕ при употребата на суровини, спомагателни материали и горива. При извършената оценка на съответствието на стойностите на годишните норми за ефективност

на използваните суровини, спомагателни материали и горива за цялата 2021 г. не е констатирано несъответствие.

3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти

В изпълнение на Условие 8.3.4.1.1. Притежателят на настоящото разрешително съхранява на площадката актуални информационни листове за безопасност на използваните опасни химични вещества и смеси.

Складовете за съхранение на суровини, спомагателни материали и продукти са изградени и отговарят на следните условия:

- притежават бетонова основа, без връзка с канализацията;
- притежават подова и странична изолация, не допускаща просмукване на води или други течности в почвата;
- нямат гравитачна връзка с канализацията;

Съхранението на солна киселина се осъществява в два броя стационарни, вертикални, киселиноустойчиви резервоари с вместимост по 15 m³, изработени от стъклопласт с дебелина на стената 15 мм, един за свежа солна киселина и един за отработена солна киселина. Резервоарите са обхванати от обща обваловка с наклони, дренажна шахта и помпа за поемане на киселината в случай на авария.

Условие 8.3.6.1.

При извършената една проверка по **Условие 8.3.5.1.** не са констатирани несъответствия при съоръженията, складовете и площадките за съхранение на суровини, спомагателни материали и горива с изискванията на нормативната уредба за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества.

IV. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда

4.1. Докладване по Европейския регистър за изпускането и преноса на замърсителите (ЕРИПЗ), съгласно изискванията на Регламент № 166/2006 за създаване на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители.

В табл. 4.1.1. се докладват вещества, чието годишно количество (емисия и/или употреба) е по-голямо от посочената прагова стойност. Те се записват заедно с измерената/изчислената за тях емисионна стойност. В случаите, в които не се превишава определения праг е маркирано мястото в таблицата с тире, “-“, за да се покаже, че прагът не е превишен, а в скоби е посочено измереното/изчисленото годишно количество. В случаите на превишение, се вписва количеството, с което се превишава прага. Докладван е също и метода, използван за получаване на резултатите.

Таблица 4.1.1. (Таблица 1 – по образец) Замярсители по ЕРЕВВ и РRTR

№	CAS номер	Замярсител	Емисии (колона 1)			Пренос на замярсители извън площадката (колона 2)	Производство, обработка или употреба (колона 3)
			във въздух (колона 1a)	във води (колона 1b)	в почва (колона 1c)		
			kg/год.	kg/год.	kg/год.	kg/год.	kg/год.
2#	630-08-0	Въглероден оксид (CO)	“_“ (0) М	-	-	-	-
6#	7664-41-7	Амоняк (NH ₃)	“_“ (158) М	-	-	-	-
8#		Азотни оксиди (NO _x /NO ₂)	“_“ (513) М	-	-	-	-
11#		Серни оксиди (SO _x /SO ₂)	“_“ (0) М	-	-	-	-
80#		Хлор и неорганични съединения (като HCl)	“_“ (130) М	-	-	-	-
86#		Фини прахови частици <10µm (PM10)	”_“ (685) М	-	-	-	-

Стойностите на емисиите във въздуха са получени в резултат от измерените концентрации на замярсителите по време на собствения мониторинг и са изчислени по следната формула:

$E = C * Q * T / 10^6$ където:

E = емисия [kg/г] ;

C = концентрацията на замярсителя в отпадните газове [mg/Nm³];

Q = поток на отпадни газове [Nm³/h];

T = производствено време на година [часа/г].

източник	C - mg/Nm ³	Q - Nm ³ /h	T - h/y	1 000 000	E – емисия/kg
прах от Вана за поцинковане и процес на сушене след флюсиране - К4	6,61	26 395	3 928	1 000 000	685
амоняк от Вана за поцинковане и процес на сушене след флюсиране - К4	1,52	26 395	3 928	1 000 000	158
HCl от Вана за поцинковане и процес на сушене след флюсиране - К4	0	26 395	3 928	1 000 000	0
NO от Вана за поцинковане и процес на сушене след флюсиране - К4	0	26 395	3 928	1 000 000	0
SO от Вана за поцинковане и процес на сушене след флюсиране - К4	0	26 395	3 928	1 000 000	0
амоняк от Вани за байцване и флюсиране - К3	0	20 145	3 928	1 000 000	0

източник	C - mg/Nm ³	Q - Nm ³ /h	T - h/y	1 000 000	E – емисия/kg
HCl от Вани за байцване и флюсиране - K3	1,64	20 145	3 928	1 000 000	130
SO от Пещ за подгряване на ваната за поцинковане и допълнителна горелка към котел/утилизатор - K1	0	673	8 760	1 000 000	0
CO от Пещ за подгряване на ваната за поцинковане и допълнителна горелка към котел/утилизатор - K1	0	673	8 760	1 000 000	0
NO от Пещ за подгряване на ваната за поцинковане и допълнителна горелка към котел/утилизатор - K1	87,0	673	8 760	1 000 000	513

През 2021 г. няма превишаване на определения праг в Таблицата: Замърсители по ЕРЕВВ и PRTR.

4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

По Условие 9.1.3.3.

Пречиствателни съоръжения, разрешени за експлоатация с КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.:

- 1 бр. пречиствателно съоръжение: мокър скрубер с противоточно оросяване към изпускащо устройство К3 към вани за байцване и флюсиране;
- 1 бр. пречиствателно съоръжение: ръкавен филтър към изпускащо устройство К4 на вана за поцинковане и сушене след флюсиране.

По Условие 9.1.1.1.

Таблица Скрубер

Пречиствателно съоръжение	Контролиран параметър	Оптимална стойност	Мониторинг	Честота на мониторинг	Резервно оборудване
скрубер с противоточно оросяване	ниво на абсорбиращата солно кисела течност	проектно заложено ниво	Автоматично*	непрекъснат по време на работа	датчик за ниво; магнитен вентил за нивото на водата; електродвигател за циркуляционна помпа

*Сигнализация с лампи за ниво на водата; за дефект в ел.двигателя

Извършени проверки на експлоатацията и поддръжката на ПС – Скрубер: общо 2 бр. Няма установени несъответствия.

Таблица Ръкавен филтър

Пречиствателно съоръжение	Контролиран параметър	Оптимална стойност	Мониторинг	Честота на мониторинг	Резервно оборудване
Ръкавен филтър (филтърна група с ръкавни филтри)	Цялост на филтър. материя	-	визуално	Непрекъснат по време на работа	Филтърни ръкави
	Пропускливост на работен	< 1800 p	автоматично	Непрекъснат по време на работа	Соленоидни вентили

	въздух/диференциална разлика в налягане – Δp		(стръскване на филтриращите елементи)		
--	--	--	---------------------------------------	--	--

Извършени проверки на експлоатацията и поддръжката на ПС – Ръкавен филтър: общо 2 бр.

По Условие 9.1.2.2 – извършени са ежемесечни - 12 бр. проверки на съответствието на измерените стойности на контролираните параметри на пречиствателните съоръжения съгласно Условие 9.1.1.1. Не са установени несъответствия.

По Условие 9.6.2.6:

По Условие 9.6.2.1 Операторът документира и съхранява за всяко изпускащо устройство максималния дебит на отпадъчните газове, стойностите на контролираните параметри и честотата на мониторинг в изпълнение на **Условие 9.6.1.1 и 9.6.1.2.**

В изпълнение на Условие 9.6.1.1. през 2021 г. са извършени собствени периодични измервания от акредитирана лаборатория при спазване на регламентираните срокове заложиени в КР и в съответствие с изискванията на глава 5 на Наредба № 6/26.03.1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници. **За резултатите от СПИ има издадени протоколи съответно с номера № ВШ-278.3.1/17.12.2021 г.; № Протокол № ВШ-278.3.2/17.12.2021 г.; Протокол № ВШ-278.3/17.12.2021г.**

Съгласно чл. 39 от Наредба № 6/26.03.1999 г. „ЗГП България” АД докладва резултатите от собствения мониторинг на емисии във въздуха за 2021 г. в РИОСВ Шумен с писмо с Вх. № ОЧВ – 03 - 11/02.02.2022 г. Докладът е приет от РИОСВ Шумен с Писмо с Изх. № ОЧВ – 03-11-(1)/07.02.2022 г.

По Условие 9.6.2.2. Операторът документира и съхранява информация за всички вещества и техните количества, свързани с прилагането на ЕРИПЗ.

По Условие 9.6.2.3. Операторът документира и съхранява резултатите от изпълнението на мерките за предотвратяване/намаляване на неорганизираните емисии и емисиите на интензивно миришещи вещества, генерирани от дейностите на площадката. За поддържането на вътрешнозаводските пътища и площадки в добро състояние и за да се избегнат емисиите на прах в атмосферния въздух при неблагоприятни метеорологични условия се извършва редовно ръчно почистване на площадката, а при необходимост и оросяване. Данните за извършените през месеца мероприятия по почистване и тяхната периодичност се записват в Дневник. На базата на записите в дневника е извършена оценка на съответствието за 2021 г., при която няма констатирани несъответствия.

По ИОС 9.4.3. са извършени 5 проверки, при които няма констатирани несъответствия. Най – високи стойности на емисии на интензивно миришещи вещества се очакват при високи температури на околната среда през летния период и съответно в работното хале, поради което оценка на спазването на мерките за предотвратяване/намаляване на емисиите на интензивно миришещи вещества се извършва ежемесечно в периода от май до септември включително. Резултатите се записват във ФОС 5.4-01 Оценка на съответствието,

установяване на причини за допуснати несъответствия и предприемане на коригиращи действия.

По **Условие 9.6.2.4.** през 2021 г. не са постъпвали оплаквания за миризми от дейността на предприятието (ИОС 9.4.3.), **брой извършени проверки – 5 бр.**

По **Условие 9.6.2.5.** „ЗГП България” АД документира и съхранява резултатите от оценката на съответствието на измерените стойности на контролираните показатели с определените в КР емисионни норми. Резултатите се записват във ФОС 5.4-01 Оценка на съответствието, установяване на причини за допуснати несъответствия и предприемане на коригиращи действия.

Резултатите от оценката на съответствието са представени в таблиците по-долу.

Таблица 2.1. Емисии в атмосферния въздух от Пещ за подгряване на ваната за поцинкуване и допълнителна горелка към котел/утилизатор изпускащо устройство К1 – Протокол № ВШ-278.3.1/17.12.2021 г.

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР № 484-Н0/2014 г., актуализирано с Решение № 484-Н0-И0-А1/2019 г.		Резултати от периодичен мониторинг	Честота на мониторинг ¹⁾		Съответствие Брой / %
1	2	3		4	5		6
Дебит на отпадъчни газове	Nm ³ /h	1 860		673	Веднъж на две години*	Веднъж на три години**	Да 100%
NO _x	mg/Nm ³	250*	250**	87,0	Веднъж на две години*	Веднъж на три години**	Да 100%
SO _x	mg/Nm ³	35*	-**	0,0	Веднъж на две години*	-**	Да 100%
CO	mg/Nm ³	100*	-**	0,0	Веднъж на две години*	-**	Да 100%

* Норми за допустими емисии (mg/Nm³) и Честота на измерването до 01.01.2030 г.

** Норми за допустими емисии (mg/Nm³) и Честота на измерването след 01.01.2030 г.

Таблица 2.2. Емисии в атмосферния въздух от Ваните за байцване и флюсиране изпускащо устройство К3 - Протокол № ВШ-278.3.2/17.12.2021 г.

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР № 484-Н0- И0-А1/2019 г.	Резултати от периодичен мониторинг	Честота на мониторинг ¹⁾	Съответствие Брой / %
1	2	3	4	5	6
Дебит на отпадъчни газове	Nm ³ /h	22 000	20 145	Веднъж годишно	Да 100%

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР № 484-Н0- И0-А1/2019 г.	Резултати от периодичен мониторинг	Честота на мониторинг ¹⁾	Съответствие Брой / %
1	2	3	4	5	6
HCl	mg/Nm ³	10	1,64	Веднъж годишно	Да 100%
NH ₃	mg/Nm ³	30	0,0	Веднъж годишно	Да 100%

Таблица 2.3. Емисии в атмосферния въздух от Вана за поцинковане и процес на сушене след флюсирание изпускащо устройство К4 - Протокол № ВШ-278.3/17.12.2021г.

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР № 484-Н0- И0-А1/2019 г.	Резултати от периодичен мониторинг	Честота на мониторинг ¹⁾	Съответствие Брой / %
1	2	3	4	5	6
Дебит на отпадъчни газове	Nm ³ /h	30 000	26 395	Веднъж годишно	Да 100%
NO _x	mg/Nm ³	250	0.0	Веднъж годишно	Да 100%
SO _x	mg/Nm ³	35	0.0	Веднъж годишно	Да 100%
Прах	mg/Nm ³	20	6.61	Веднъж на две години	Да 100%
HCl	mg/Nm ³	10	0.0	Веднъж на две години	Да 100%
NH ₃	mg/Nm ³	30	1.52	Веднъж на две години	Да 100%

В изпълнение на **Условие 9.6.2.7.**

Операторът докладва като част от ГДОС данни за емитираните количества на замърсителите във въздуха, за производството на единица продукт, изчислени съгласно **Условие 6.7.**

Емитиран замърсител във въздуха	Количество замърсител – кг/2021 г.	Произведена/поцинкована продукция – тон/2021 г.	Количество (кг) емитиран замърсител във въздуха за производството на единица продукт – кг/тон
CO	0	4991,380	0
NH ₃	158	4991,380	0,032
NO _x	513	4991,380	0,103

Емитиран замърсител във въздуха	Количество замърсител – кг/2021 г.	Произведена/поцинкована продукция – тон/2021 г.	Количество (кг) емитиран замърсител във въздуха за производството на единица продукт – кг/тон
SO ₂	0	4991,380	0
HCl	130	4991,380	0,026
Прах	685	4991,380	0,132

На територията на предприятието се експлоатира един брой горивен източник, попадащ в обхвата на НАРЕДБА ЗА ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ОПРЕДЕЛЕНИ ЗАМЪРСИТЕЛИ, ИЗПУСКАНИ В АТМОСФЕРАТА ОТ СРЕДНИ ГОРИВНИ ИНСТАЛАЦИИ - Пещ за подгряване на ваната за поцинковане и допълнителна горелка към котел/утилизатор. Емисиите се изпускат в атмосферния въздух през ИУ № 1.

Информация в съответствие с чл. 21., ал. 7:

1. номинална входяща топлинна мощност (MW) на СГИ;

- 1,08 MW

2. вид на СГИ (дизелов двигател, газов двигател, газова турбина, двигател, работещ с два вида гориво, друг двигател или друга СГИ);

- друга СГИ

3. вид и дял на използваните горива съгласно следната категоризация на горивата:

д) природен газ – 100%

4. датата на започване на експлоатация на СГИ или когато датата на започване на експлоатация не е известна, доказателство за това, че експлоатацията е започнала преди 20 декември 2018 г.;

- 17.03.2014 г. – дата на въвеждане на „Инсталация за повърхностна обработка на метали с общ обем на ваните за обработка 359.10 м³” в експлоатация.

5. сектор на дейност на СГИ или съоръжението, в което се използва инсталацията (код по NACE);

- КИД: 25.61 Повърхностно обработване и нанасяне на покритие върху метал.

6. очакван брой експлоатационни часове годишно на СГИ и средно работно натоварване;

- 8760 часа; 80% натоварване

7. декларация, подписана от оператора, че СГИ ще бъде експлоатирана не повече от броя часове, посочени в чл. 9 или 16 от наредбата, в случай че СГИ се възползва от дерогация/дерогации съгласно чл. 9 или 16 от наредбата;

- неприложимо

8. наименование, единен идентификационен код (ЕИК) и седалище на оператора, а в случай на стационарна СГИ - и адрес, на който се намира инсталацията;

- Оператор: „ЗГП България” АД, гр. Пловдив

Седалище и адрес на управление: област Пловдив, община Пловдив, гр. Пловдив 4004, район „Южен”, Околовръстен път, кв. Коматеево

- Адрес на стационарна СГИ: Завод за горещо поцинковане - Обл. Шумен, Общ. Каспичан, гр. Каспичан, УПИ II от квартал 117а, по плана на гр. Каспичан

9. общи годишни емисии на SO₂, NO_x, прах и СО от съответната СГИ;

- SO₂ - 0 кг;

- NO_x – 513 кг;

- прах - неприложимо;
- СО – 0 кг.

10. концентрация на СО в емисиите от съответната СГИ.

- 0 mg/Nm³.

4.3.Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

Съгласно Условие 10.3.1. формираните отпадъчни битово-фекални води от административно-битовата сграда, КПП и производственото хале на инсталацията се отвеждат във водоплътна изгребна яма с обем 24 куб. м., съдържанието на която се почиства периодично. През отчетния период има многократно извозване на отпадъчни води чрез специализиран транспорт. Почистването на съоръжението е извършено от фирма „РЕЦИ ТРЕЙД БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, а отпадъчните води са предадени за пречистване на „В и К Шумен“ ООД.

Количеството отпадъчни води и датите, на които е извършено извозването са съответно:

20.01.2021 г. – 12,040 т.; 18.02.2021 г. – 10,240 т.; 17.03.2021 г. – 25,820 т.; 07.04.2021 г. – 14,560 т.; 29.04.2021 г. – 14,460 т.; 07.05.2021 г. – 13,840 т.; 01.06.2021 г. – 13,720 т.; 25.06.2021 г. – 14,400 т.; 14.07.2021 г. – 14,180 т.; 28.07.2021 г. – 14,260 т.; 15.09.2021 г. – 9,520 т.; 25.10.2021 г. – 9,300 т.; 11.11.2021 г. – 13,320 т.; 10.12.2021 г. – 22,180 т.

Извършени проверки по ИОС 10.3.4. за периодична проверка на водоплътността на изгребната яма – **общо 1 бр.** , след източване на отпадъчните води от ямата и почистване на утайките.

По КР на оператора се разрешава да зауства дъждовни води от покриви на сгради, вътрешни площадки и пътища на площадката в общински отводнителен канал без пречиствателно съоръжение, единствено при спазване на индивидуалните емисионни ограничения в следващата таблица:

Таблица 3. Емисии в отпадъчни води

- Точка на заустване: ТЗДВ – общински отводнителен канал, с географски координати 43°18'57.3"N; 27°10'16.0"E;

- Точка на пробовземане: ТМДВ ревизионна шахта (РШ 8), с географски координати N 43°19'10.0"; E 27°10'12.7".

Протоколи: № 31063/23.03.2021 г.; № ХЛ 47.3-1/30.09.2021 г.

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
рН	-	7.0-10.0	№ 31063/23.03.2021 г. 7,32	веднъж на шест месеца	Да
			№ ХЛ 47.3-1/30.09.2021 г. 7,24 ± 0,19		
Неразтворени вещества	mg/dm ³	25 mg/dm ³	№ 31063/23.03.2021 г. 22,2 ± 1,4	веднъж на шест месеца	Да
			№ ХЛ 47.3-1/30.09.2021 г. 21 ± 1		

Нефтопродукти	mg/dm ³	10 mg/dm ³	№ 31063/23.03.2021 г. 0,071 ± 0,007	веднъж на шест месеца	Да
			№ ХЛ 47.3-1/30.09.2021 г. 0,024 ± 0,002		

По Условие 10.4.3.2 изчисленото количество на заустени дъждовни води за 2021 г. е 11 755 m³ при норма в КР Q_{макс. год.} – 13 120 m³/y.

Условие 10.5.2.

Мониторингът на отпадъчните води се извършва по показатели и честота, съгласно **Условие 10.4.3.1** от КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г. През 2021 г. мониторинг е проведен два пъти – през месец март и през месец септември.

По **ИОС 10.4.3.3.** са извършени две проверки за съответствие на индивидуалните емисионни ограничение с нормите по **Условие 10.4.1.1.** При анализите на взетите проби през месец март и месец септември не са констатирани несъответствия.

4.4. Управление на отпадъците

По **Условие 11.9.1.** „ЗГП БЪЛГАРИЯ“ АД води документация съгласно изискванията на Наредба № 1/04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри – отчетни книги, идентификационни документи, годишни отчети. Дружеството има активна регистрация в Национална информационна система "Отпадъци" (НИСО).

По **Условие 11.9.2.** Операторът документира всички измервани съгласно **Условие 11.7.** количества на отпадъците и докладва като част от ГДОС образуваните количества отпадъци като годишно количество и стойностите на нормите за ефективност при образуването на отпадъците – **Таблица 4. Образуване на отпадъци.**

По **Условие 11.7.1.** Извършено е измерване на количествата генерирани на площадката отпадъци, с цел определяне на:

- годишно количество образуван отпадък за инсталацията;
- стойностите на годишните норми за ефективност при образуването на отпадъци (само за отпадъците, които се генерират пряко от производствения процес):

Таблица 4. Образуване на отпадъци

Отпадък	Код	Годишно количество		Годишно количество за единица продукт		Временно съхранение на площадката *	Транспортиране – собствен транспорт / външна фирма	Съответствие
		Количество, t/y, № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Реално измерено t за 2021 г.	Количество t/t продукт КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Реално измерено за 2021 г. t/t продукт			
Производствени отпадъци, образувани от Инсталация за защитни покрития от разтопен метал с консумация над 2 т необработена стомана за час								
Твърд цинк (вана за поцинковане)	11 05 01	96	28,14	0.008	0,0056	П1	Предадени 28,8 т	

Отпадък	Код	Годишно количество		Годишно количество за единица продукт		Временно съхранение на площадката *	Транспортиране – собствен транспорт / външна фирма	Съответствие
		Количество, t/y, № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Реално измерено t за 2021 г.	Количество t/t продукт КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Реално измерено за 2021 г. t/t продукт			
							на Външна фирма	Да
Цинкова пепел (вана за поцинковане)	11 05 02	96	35,35	0.008	0,0071	П1	Предадени 36,35 т на Външна фирма	Да
Опасни отпадъци, образувани от Инсталация за защитни покрития от разтопен метал с консумация над 2 т необработена стомана за час								
Киселини от химично почистване на повърхности (вани за байцване)	11 01 05*	576	19,26	0.048	0,0039	П3	Предадени 19,26 т на Външна фирма	Да
Отпадъци от обезмасляване, съдържащи опасни вещества (вани за обезмасляване)	11 01 13*	4.8	0,368	0.0004	0,00007	П2	Предадени 1,948 т на Външна фирма	Да
Утайки от физико – химично обработване, съдържащи опасни вещества (флуксомат)	19 02 05*	5	0,05	0.00041	0,00001	П2	Предадени 1,43 т на Външна фирма	Да
Утайки от физико – химично обработване, съдържащи опасни вещества (от вана за пасивация)*	19 02 05*	12	-	0.001	-	П2	Външна фирма	Да
Опасни отпадъци, образувани от дейностите на площадката								
Твърди отпадъци от пречистване на газове	11 05 03*	3	0,12	-	-	П1	Предадени 0,37 т на Външна фирма	Да
Опаковки, съдържащи	15 01 10*	0,148	0,006	-	-	П4	Предадени	Да

Отпадък	Код	Годишно количество		Годишно количество за единица продукт		Временно съхранение на площадката *	Транспортиране – собствен транспорт / външна фирма	Съответствие
		Количество, t/y, № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Реално измерено t за 2021 г.	Количество t/t продукт КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г.	Реално измерено за 2021 г. t/t продукт			
остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества							0,025 т На Външна фирма	
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества	15 02 02*	0,36	0,027	-	-	П4	Предадени 0,053 т на Външна фирма	Да

В изпълнение на **Условие 11.9.3.** от КР № 484-Н0-И0-А1/2019 г. обобщена информация по изпълнението на условията на КР към управлението на отпадъците е представена в следващата таблица.

Инструкции	Брой и обект на проверките	Установени несъответствия
ИОС 11.1.2.	2	Няма
ИОС 11.3.9	4	Няма
ИОС 11.7.2_11.7.3	1	Няма

Таблица 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма, извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Отпадъчни бои и лакове, съдържащи органични разтворители или други опасни вещества	08 01 11*	-	-	-	Да
Киселини от химично почистване на повърхности (вани за байцване)	11 01 05*	-	-	Предадени 19,26 т. на КАМ за операции по оползотворяване	Да

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма, извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
				R 05, R 13	
Отпадъци от обезмасляване, съдържащи опасни вещества (вани за обезмасляване)	11 01 13*	-	-	Предадени 1,948 т на „РЕЦИ ТРЕЙД БЪЛГАРИЯ“ЕООД за операции по оползотворяване R 12, R 13	Да
Твърд цинк (вана за поцинковане)	11 05 01	-	-	Предадени 28,8 т на „Метком-Йотови“ ЕООД за операция по оползотворяване R 12, R 13	Да
Цинкова пепел (вана за поцинковане)	11 05 02	-	-	Предадени 36,35 т на „Метком-Йотови“ ЕООД за операция по оползотворяване R 12, R 13	Да
Твърди отпадъци от пречистване на газове	11 05 03*	-	-	Предадени 0,37 т на „Метком-Йотови“ ЕООД за операция по оползотворяване R 12, R 13	Да
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12 01 01	-	-	-	Да
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	-	-	-	Да
Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа	13 01 10*	-	-	-	Да
Нехлорирани моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа	13 02 05*	-	-	-	Да
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	-	-	Предадени 0,025 т на „РЕЦИ ТРЕЙД БЪЛГАРИЯ“ЕООД за операции по оползотворяване/обезвреждане D 14; D 15; R12; R13	Да
Абсорбенти, филтърни материали	15 02 02*			Предадени 0,053 т на	

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма, извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
(включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества		-	-	„РЕЦИ ТРЕЙД БЪЛГАРИЯ”ЕООД за операции по оползотворяване/обезвреждане D 14; D 15; R12; R13	Да
Оловни акумулаторни батерии	16 06 01*	-	-	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 12	16 02 13*	-	-	-	Да
Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	-	-	-	Да
Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07	-	-	-	Да
Утайки от физико – химично обработване, съдържащи опасни вещества (флуксомат)	19 02 05*	-	-	Предадени 1,43 т на „РЕЦИ ТРЕЙД БЪЛГАРИЯ”ЕООД за операции по оползотворяване/обезвреждане D15; R12; R13	Да
Утайки от физикохимично обработване, съдържащи опасни вещества (от вана за пасивация)	19 02 05*	-	-	-	Да
Черни метали	19 12 02	-	-	Предадени 23,59 т на „Метатех” ООД за оползотворяване операция R 13	Да
Цветни метали	19 12 03	-	-	-	Да
Луминесцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	-	-	-	Да
Утайки от септични	20 03 04	-	-	-	Да

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма, извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
ями					

За отчетната 2021 г. са изготвени годишни отчети по отпадъци в профила на оператора в НИСО.

4.5. Шум

Съгласно **Условие 12.2.1.** от № 484-Н0-И0-А1/2019 г. притежателят на настоящото разрешително осигурява на всеки две години наблюдение на:

- общата звукова мощност на площадката;
- еквивалентните нива на шум в определени точки по границата на площадката;
- еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие.

Наблюдение на шумовите нива е извършено на 30.09.2020 г. от Акредитираната лаборатория към „Пехливанов инженеринг” ООД, за което са издадени Протоколи от изпитване №: 2545.3/09.10.2020 г.; 2545.3.1/09.10.2020 г. и 2545.3.2/09.10.2020 г., при спазване изискванията на чл. 18 от Наредба № 54/13.12.2010 г. и в съответствие с “Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие”.

Съгласно чл. 30 от Наредба № 54/13.12.2010 г. притежателят на разрешителното докладва резултатите от собствения мониторинг на нивата на шум излъчвани в околната среда от промишления източник с писмо с Вх. № ОА-3591/27.10.2020 г. на РИОСВ Шумен.

По **Условие 12.3.3.** през изтеклата 2021 г. не са постъпили оплаквания от живущи около площадката. Резултатите от извършените наблюдения и мониторинг са отразени в Таблица 4.5.1. **През отчетния период не са установени несъответствия.**

**Таблица 4.5.1. Шумови емисии дневно – 15:40 – 16:40 ч.
Протокол №: 2545.3/30.09.2020 г.**

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено през деня	Съответствие
Еквивалентно ниво на шума Точка 1	70	58,2 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 2	70	53,4 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 3	70	55,2 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 4	70	56,6 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 5	70	54,7 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 6	70	52,1 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 7	70	50,4 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 8	70	52,6 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 9	70	57,9 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 10	70	62,4 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума /точка в място на въздействие/	55	41,9 ± 0.4	ДА
Ниво на обща звукова мощност	-	102,3 ± 4.2	ДА

**Таблица 4.5.2. Шумови емисии вечерно – 19:20 – 20:30 ч.
Протокол №: 2545.3.1/30.09.2020 г.**

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено вечер	Съответствие
Еквивалентно ниво на шума Точка 1	70	48,6 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 2	70	52.1 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 3	70	50.9 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 4	70	53,2 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 5	70	49,6 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 6	70	51,1 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 7	70	49,2 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 8	70	48,9 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 9	70	50,1 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 10	70	50,4 ± 0.4	ДА
Еквивалентно ниво на шума /точка в място на въздействие/	50	41,7 ± 0.4	ДА
Ниво на обща звукова мощност	-	96,2 ± 3,9	ДА

**Таблица 4.5.2. Шумови емисии нощно – 23:20 – 00:30 ч.
Протокол №: 2545.3.2/30.09.2020 г.**

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено през Нощта	Съответствие
Еквивалентно ниво на шума Точка 1	70	$49,6 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 2	70	$53,2 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 3	70	$51,7 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 4	70	$54,4 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 5	70	$50,8 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 6	70	$52,0 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 7	70	$49,9 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 8	70	$50,1 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 9	70	$50,8 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума Точка 10	70	$53,3 \pm 0.4$	ДА
Еквивалентно ниво на шума /точка в място на въздействие/	45	42.8 ± 0.4	ДА
Ниво на обща звукова мощност	-	97.4 ± 4.0	ДА

4.6. Опазване на почвата и подземните води от замърсяване

По **Условие 13.1.1.** прилага се инструкция за периодична проверка за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито, установяване на причините и отстраняване на течовете – извършена **една проверка**, при която не са констатирани несъответствия.

По **Условие 13.1.2.** разработена е инструкция, съдържаща мерки за отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества върху производствената площадка (включително и в обвалованите зони) и третиране на образуваните отпадъци.

В **изпълнение на Условие 13.1.3.** са осигурени достатъчно количество подходящи сорбиращи материали за почистване в случай на разливи на определени за целта места. През годината не са установени разливи на вредни и опасни вещества на производствената площадка.

В **изпълнение на Условие 13.1.7.** са извършени **2 бр. Периодични проверки** на състоянието на отвеждащата до водоплътната изгребна яма канализационна мрежа на площадката на дружеството, при които не са констатирани несъответствия.

Съгласно **Условие 13.2.1.** от КР № 484-Н0/2014 г., актуализирано с Решение № 484-Н0-И0-А1/2019 г., **през 2019 г.** е извършен мониторинг на подземни води от сондажния кладенец на „ЗГП България” АД по показатели и периодика съгласно КР. През 2021 г. е извършен и докладван мониторинг на подземни води, съгласно Разрешително за водоползване № 21590159/11.10.2013 г. Пробовземането и анализите са възложени на Акредитирана лаборатория.

Точка на пробовземане: Тръбен кладенец (ТК) 43°19'8.6" N и 27°10'17.2" E.

Таблица 4.6.1. Мониторинг на подземни води, ТП - сондажен кладенец, Протоколи № 1288.3-1/18.04.2019 г.; № 1616.3-1/01.11.2019 г.; № ХЛ 47.3/30.09.2021 г.; № 2546.3'/30.09.2020 г.; № ХЛ47.3/02.11.2021 г.

Показател	Точка на пробовземане	Концентрация в подземните води, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг*	Съответствие
Водно ниво	сондажен кладенец		№ 2546.3'/30.09.2020 г. 16,50 м	Веднъж на 5 години*	
Активна реакция	сондажен кладенец		№ ХЛ 47.3/30.09.2021 г. 6,96 ± 0,18	Веднъж на 5 години*	
Електропроводимост	сондажен кладенец		№ ХЛ 47.3/30.09.2021 г. 1840 ± 112	Веднъж на 5 години*	
Обща твърдост	сондажен кладенец		№ 1288.3-1/18.04.2019 г. 10,4 ± 0,9	Веднъж на 5 години	
Перманганатна окисляемост	сондажен кладенец		№ 1288.3-1/18.04.2019 г. 0,98 ± 0,05	Веднъж на 5 години	

Показател	Точка на пробовземане	Концентрация в подземните води, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг*	Съответствие
Амониев йон	сондажен кладенец		№ ХЛ47 .3/02.11.2021 г. $0,22 \pm 0,01$	Веднъж на 5 години*	
Нитрати	сондажен кладенец		№ ХЛ47 .3/02.11.2021 г. 48 ± 1	Веднъж на 5 години*	
Нитрити	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г $0,11 \pm 0,01$	Веднъж на 5 години	
Сулфати	сондажен кладенец		№ ХЛ47 .3/02.11.2021 г 240 ± 20	Веднъж на 5 години*	
Хлориди	сондажен кладенец		№ ХЛ47 .3/02.11.2021 г 126 ± 5	Веднъж на 5 години*	
Фосфати	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г $0,47 \pm 0,02$	Веднъж на 5 години	
Флуор	сондажен кладенец		№ 1288.3-1/18.04.2019 г. $0,11 \pm 0,01$	Веднъж на 5 години	
Калций	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г 537 ± 22	Веднъж на 5 години	
Магнезий	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г 284 ± 10	Веднъж на 5 години	
Цинк	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г $0,9 \pm 0,1$	Веднъж на 5 години	
Мед	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г $0,021 \pm 0,004$	Веднъж на 5 години	
Хром	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г <5*	Веднъж на 5 години	
Алуминий			№ 1616.3-1/01.11.2019 г 14 ± 3	Веднъж на 5 години	
Желязо	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г 109 ± 20	Веднъж на 5 години	
Манган	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г $22,3 \pm 0,4$	Веднъж на 5 години	
Олово	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г <5*	Веднъж на 5 години	

Показател	Точка на пробовземане	Концентрация в подземните води, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг*	Съответствие
Никел	сондажен кладенец		№ 1616.3-1/01.11.2019 г <5*	Веднъж на 5 години	

*** Показатели, които се измерват ежегодно, съгласно Разрешително за водоползване № 21590159/11.10.2013 г.**

След влизане в сила на КР през 2014 г. „ЗГП България” АД извърши анализ за състоянието на почвите на територията на производствената площадка (базово състояние) в следните постоянни мониторингови пунктове:

1. Площадка за почвени проби – ПП 1 Е 27°10'13.9" N 43°19'08.3"
2. Площадка за почвени проби – ПП 2 Е 27°10'20.5" N 43°19'08.1"
3. Площадка за почвени проби – ПП 3 Е 27°10'20.7" N 43°19'10.1"
4. Площадка за почвени проби – ПП 4 Е 27°10'15.6" N 43°19'11.5"
5. Площадка за почвени проби – ПП 5 Е 27°10'12.2" N 43°19'10.5"
6. Площадка за почвени проби – ПП 6 Е 27°10'18.3" N 43°19'11.5"

Последният мониторинг по **Условие 13.3.2.** е проведен през 2017 г.

Резултатите от мониторинга на концентрацията на замърсители в почвата и сравнението с базовия анализ са представени в **Таблица 4.6.2. Опазване на почви**

Таблица 4.6.2. Опазване на почви - № 829.3/30.05.2017 г.

Показател	Концентрация в почвите (базово състояние), съгласно КР		Пробовземна точка	Резултати от мониторинг		Честота на мониторинг	Съответствие
	Базово състояние от 0-10 cm	Базово състояние от 10-40 cm	ПП 1 Е 27°10'13.9" N 43°19'08.3"	мониторинг от 0-10 cm	мониторинг от 10-40 cm		
pH	8.39± 0.10	8.40± 0.10		8.0± 0.7	7.9± 0.7	Веднъж на 10 години	Да
Цинк	71± 4	63± 3		59.0± 1.5	61.9± 1.6	Веднъж на 10 години	Да
Нефтопродукти	<0.02	0.181± 0.004		8.3± 0.6	7.4± 0.6	Веднъж на 10 години	Не*
	Базово състояние от 0-10 cm	Базово състояние от 10-40 cm	ПП 2 Е 27°10'20.5" N 43°19'08.1"	мониторинг от 0-10 cm	мониторинг от 10-40 cm		
pH	8.72± 0.10	8.59± 0.10		8.3± 0.7	8.2± 0.7	Веднъж на 10 години	Да
Цинк	65± 3	67± 4		59.6± 1.5	56.7± 1.5	Веднъж на 10 години	Да
Нефтопродукти	<0.02	<0.02		32.0± 2.5	6.5± 0.5	Веднъж на 10 години	Не*

Показател	Концентрация в почвите (базово състояние), съгласно КР		Пробовземна точка	Резултати от мониторинг		Честота на мониторинг	Съответствие
	Базово състояние от 0-10 cm	Базово състояние от 10-40 cm	ПП 3 E 27°10'20.7" N 43°19'10.1"	мониторинг от 0-10 cm	мониторинг от 10-40 cm		
pH	6.68± 0.10	8.68± 0.10		7.6± 0.7	7.5± 0.7	Веднъж на 10 години	Да
Цинк	68± 4	67± 4		60.6± 1.6	60.3± 1.6	Веднъж на 10 години	Да
Нефтопродукти	<0.02	2.56±0.05		10.4± 0.8	6.2± 0.5	Веднъж на 10 години	Не*
	Базово състояние от 0-10 cm	Базово състояние от 10-40 cm	ПП 4 E 27°10'15.6" N 43°19'11.5"	мониторинг от 0-10 cm	мониторинг от 10-40 cm		
pH	8.49± 0.10	8.42± 0.10		8.2± 0.7	8.1± 0.7	Веднъж на 10 години	Да
Цинк	67± 4	67± 4		61.7± 1.6	59.2± 1.5	Веднъж на 10 години	Да
Нефтопродукти	2.51± 0.05	1.16± 0.02		7.5± 0.6	8.2± 0.6	Веднъж на 10 години	Не*
	Базово състояние от 0-10 cm	Базово състояние от 10-40 cm	ПП 5 E 27°10'12.2" N 43°19'10.5"	мониторинг от 0-10 cm	мониторинг от 10-40 cm		
pH	8.53± 0.10	8.38± 0.10		8.2± 0.7	7.8± 0.7	Веднъж на 10 години	Да
Цинк	69± 4	73± 4		60.4 ± 1.6	63.0± 1.6	Веднъж на 10 години	Да
Нефтопродукти	1.53± 0.03	1.34± 0.03		6.4± 0.5	10.3± 0.8	Веднъж на 10 години	Не*
	Базово състояние от 0-10 cm	Базово състояние от 10-40 cm	ПП 6 E 27°10'18.3" N 43°19'11.5"	мониторинг от 0-10 cm	мониторинг от 10-40 cm		
pH	8.38± 0.10	8.46± 0.10		7.9± 0.7	8.0± 0.7	Веднъж на 10 години	Да
Цинк	70± 4	68± 4		58.7± 1.5	56.2± 1.5	Веднъж на 10 години	Да
Нефтопродукти	4.85± 0.10	4.21± 0.08		11.2± 0.9	2.3± 0.2	Веднъж на 10 години	Не*

** При извършения мониторинг по компонент почви през 2017 г. е констатирано превишение на стойностите по показател нефтопродукти в сравнение с данните от анализа за базовото състояние на почвите на територията на площадката от 2014 г. Превиишение е регистрирано във всички шест пробовземни пункта. След обстоен анализ на данните от мониторинга и дейностите, извършвани на производствената площадка, като основна причина за наблюдаваната тенденция на повишаване съдържанието на нефтопродукти в*

почвата е определена непосредствената близост на обекта до основни пътни артерии АМ „Хемус“, Път Е70 и отклонение път III-2006 Каспичан – Нови пазар.

Мерките, които са предвидени и се изпълняват постоянно на площадката са свързани с ограничаване работата на двигателите на транспортните средства и вътрешнозаводския транспорт (мотокари) при престой и извършване на товаро-разтоварни дейности на суровини, материали и продукция. На територията на завода не се съхранява резервно гориво, което да бъде източник на замърсяване на почвите.

За сравнение на концентрациите на нефтопродукти в почвите на територията на завода и извън него, дружеството е извършило анализ на една почвена проба, извън границите на площадката с географски координати Е 27°11'53" N 43°19'8". Пробовземане е извършено на две дълбочини от 0-10 cm и от 10-40 cm, което е регистрирано в Протокол за вземане на извадка – почви № 324-3/08.12.2017 г. Резултатите от изпитването показват концентрация на нефтопродукти на дълбочина от 0-10 cm $14,9 \pm 1.8$ mg/kg; на дълбочина от 10-40 cm $8,6 \pm 1.1$ mg/kg. Анализът показва, че съдържанието на нефтопродукти в почвите около завода са съвсем близки до резултатите от проведения мониторинг по компонент почви през годината.

Пробовземането и изпитването е извършено от акредитирана лаборатория ЛИК „ЛИПГЕИ“ Към „Пехливанов инженеринг“ ООД, с която е проведен и собствения мониторинг по компонент почви.

Условие 15.4. Операторът е разработил План за мониторинг при аномални режими на инсталацията по **Условие № 2**, който включва вида, количествата и продължителността на времето на извънредните емисии и начините на тяхното измерване и контролиране.

През 2021 г. не е регистриран аномален режим на инсталацията по **Условие № 2**, поради което Операторът не е провеждал мониторинг при аномални режими на работа.

V. Доклад по Инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР (ИППСУКР)

Заводът за горещо поцинковане, собственост на „ЗГП България“ АД е новоизграден и съответства на изискванията заложи в КР 484-Н0-И0-А1/2019 г.

VI. Прекратяване работата на инсталацията или части от тях

По Условие 16.4.

През 2021 г. инсталациите или части от тях не са прекратявали/временно прекратявали дейността си. Поради тази причина не е представян план на действията при закриване/временно прекратяване на дейностите в инсталациите по **Условие № 2** (Условия **16.2** и **16.3.** от КР 484-Н0-И0-А1/2019 г.).

VII. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения

7.1. Аварии

През 2021 г. не са възниквали аварийни ситуации на територията на „ЗГП България“ АД, гр. Пловдив, площадка гр. Каспичан.

Таблица: Аварийни ситуации

Дата на инцидента	Описание на инцидента	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени

7.2. оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР

През отчетната 2021 г. няма постъпили сигнали и оплаквания до Контролните и Компетентните органи от дейността на инсталациите в „ЗГП България” АД, гр. Пловдив, площадка гр. Каспичан.

Таблица: оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за която е предоставено КР

Дата на оплакването или възражението	Приносител на оплакването	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени

VIII. Подписване на Годишния Доклад

Декларация

Удостоверявам верността, точността и пълнотата на представената информация в Годишния доклад по околна среда за 2021 г. за изпълнение на дейностите, за които е предоставено Комплексно разрешително № 484-Н0-И0-А1/2019 г. на Завод за горещо поцинковане с оператор „ЗГП България” АД.

Не възразявам срещу предоставянето от страна на ИАОС, РИОСВ или МОСВ на копия от този доклад на трети лица.

Дата: 22.03.2022 г.

Подпис:

Николай Иванов
/Изпълнителен Директор/
/печат/